

# V/V Plus



# V/V Plus

## EINFÜHRUNG

Bei der V und V Plus Serie handelt es sich um Höhenmessgeräte mit universellem Anwendungsbereich.

Die neue, ergonomische sowie kompakte Formgestaltung hat im Fertigungsbereich Anklang gefunden. Eine leichte und schnelle Bedienung ist durch die klare Anordnung aller Funktionstasten gegeben.

Das neue Messsystem, kombiniert mit einer leistungsfähigen Anzeigeeinheit gibt den Geräten einen hohen Genauigkeitsgrad und erhält ausserdem die unvergleichbare Autonomie aufrecht.

Bei V Plus werden Messungen an empfindlichen Materialien durch eine verstellbare Messkraft zwischen 0.7 N und 1.6 N (0.3 N auf Anfrage) erlaubt.

Durch die modulare Konzeption wurde eine komplette Serie mit Messbereichen von 300 mm bis 1235 mm zu konkurrenzfähigen Preisen erreicht.

Eine umfangreiche Zubehörpalette gibt dem Anwender die Möglichkeit alle anfallenden Messaufgaben zu lösen.

---

UNVERGLEICHBAR FÜR WERKSTATTSBEREICH

---

EINFACHE BEDIENUNG

---

AUTONOME ANWENDUNG DURCH  
INTEGRIERTEN BATTERIESATZ

---

EINGEBAUTE LUFTPUMPE FÜR EIN LEICHTES  
VERSCHIEBEN (OPTION)

---

KLAR DEFINIERTE ANORDNUNG ALLER  
MESSFUNKTIONEN

---

SEHR GROSSE ZIFFERANZEIGE

---

MESSRESULTATSÜBERNAHME DURCH  
AKUSTISCHES SIGNAL

---

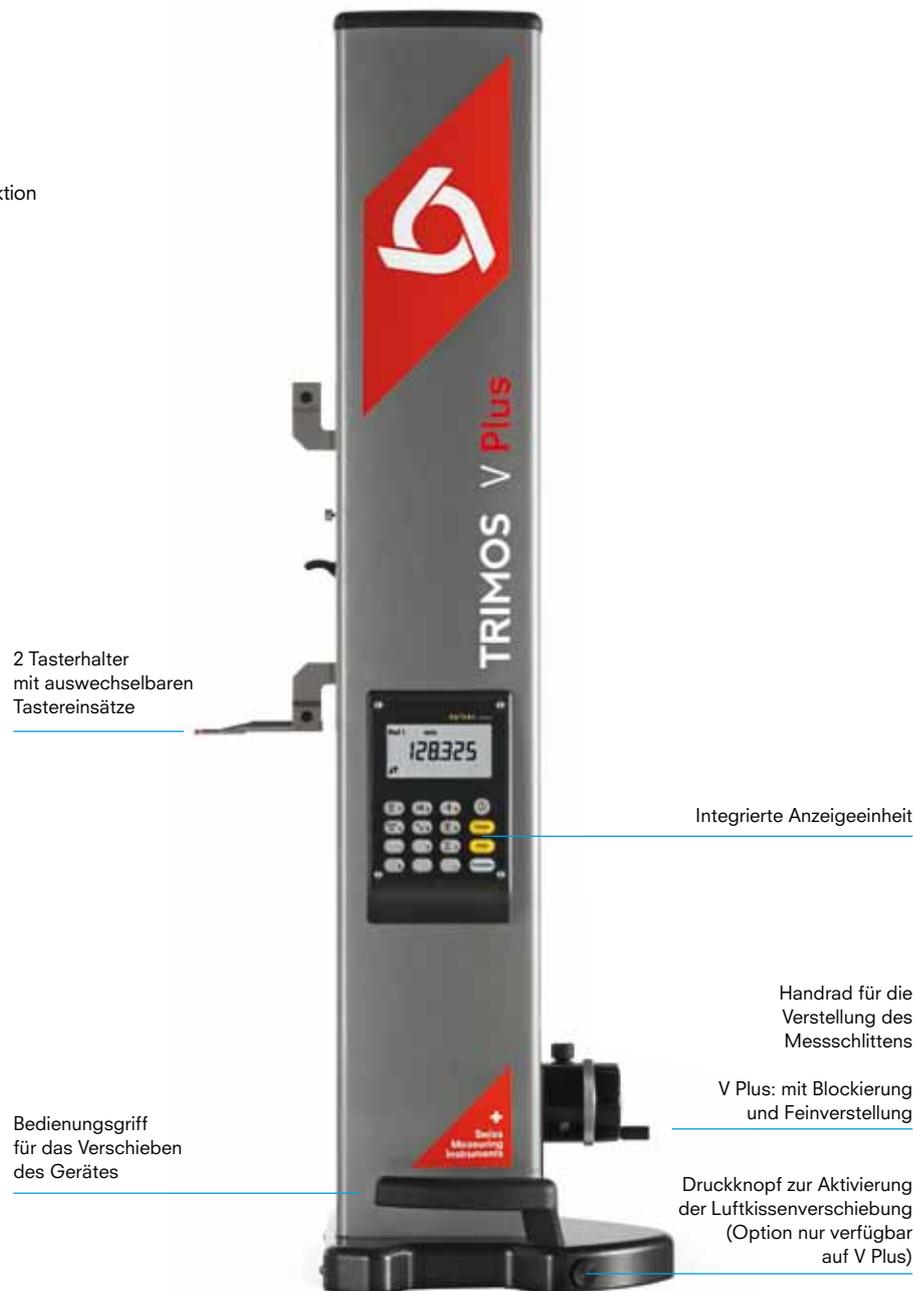
DIREKTER RS232C DATENAUSGANG

---

VERSTELLBARE MESSKRAFT

## BESCHREIBUNG

-  Höhen
-  Aussen- und Innendurchmesser
-  Achsabstände
-  Min/Max/Delta
-  2 Referenzen
-  Rechtwinkligkeit
-  Berechnungs-Funktion



# V/V Plus

## ANZEIGE / SOFTWARE

Die klar definierten Funktionen der Anzeigeeinheit erlauben das Erfassen aller Höhenmesswerte.

HÖHEN-/DURCHMESSER -  
UND ACHSABSTANDSMESSUNGEN

NULL- ODER VORWAHLWERT-EINSTELLUNG DER ANZEIGE

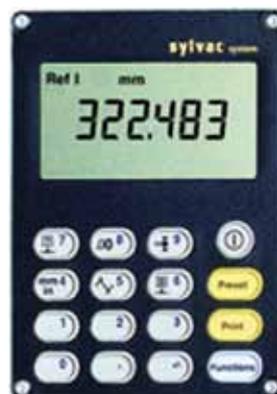
DATENAUSGANG FÜR RS232C

UMSCHALTUNG DER MASSEINHEITEN (MM ODER INCH)

WAHL ZWISCHEN ANZEIGE VON MIN/MAX/DELTA

MESSEN MIT ZWEI REFERENZEN

EINSTELLEN DES AKUSTISCHEN SIGNALS



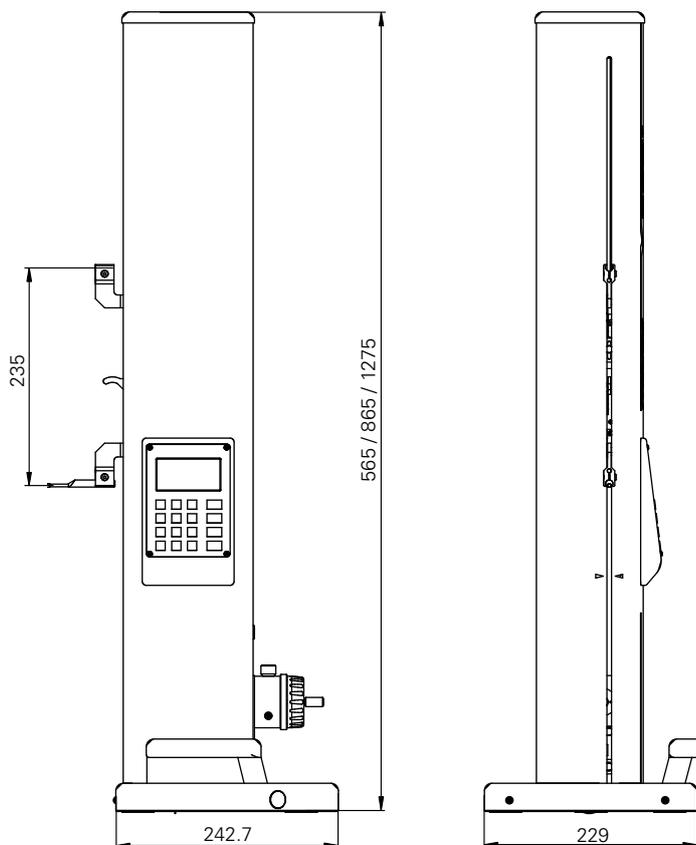
## TECHNISCHE DATEN

V		300	600
Messbereich	mm	300	600
Messbereich mit zweitem Tasterhalter	mm	535	835
Fehlergrenzen <sup>1)</sup>	µm	8	10
Wiederholbarkeit (2s) <sup>1)</sup>	µm	2 (Ø:4)	
Max. Winkligkeitsabweichung in Messrichtung	µm	10	15
Auflösungen	mm	0.01/0.001	
Messkraft	N	1	
Max manuelle Verstellgeschwindigkeit	mm/s	1500	
Autonomie	h	100	
Schnittstelle		RS232	
Betriebstemperatur	°C	+10 ÷ +40	
Lagertemperatur	°C	-10 ÷ +40	
Gewicht	kg	10	12

V Plus		300	600	1000
Messbereich	mm	300	600	1000
Messbereich mit zweitem Tasterhalter	mm	535	835	1235
Fehlergrenzen <sup>1)</sup>	µm	2.5 + L (mm) / 300		
Wiederholbarkeit (2s) <sup>1)</sup>	µm	2		
Max. Winkligkeitsabweichung in Messrichtung	µm	5	8	12
Auflösungen	mm	0.01 / 0.001		
Messkraft (einstellbar)	N	0.7 ÷ 1.6 (V305: 0.3 ÷ 1.2)		
Max manuelle Verstellgeschwindigkeit	mm/s	1500		
Autonomie (ohne/mit Luftkissenverschiebung)	h	100/30		
Schnittstelle		RS232		
Betriebstemperatur	°C	+10 ÷ +40		
Lagertemperatur	°C	-10 ÷ +40		
Gewicht	kg	10	12	15

<sup>1)</sup> Werte mit Standardtaster (TA-MI-101) bei einer Temperatur von 20 ± 0.5°C und relativer Feuchtigkeit von 50 ± 5 % festgesetzt

## SCHEMA



## GRUNDGERÄT

### Die V Geräte werden wie folgt geliefert:

Gerät, den Spezifikationen entsprechend	Gebrauchsanleitung (750 50 0004 00)
Ladegerät (TA-EL-131)	Prüfprotokoll
Messtaster mit Rubinkugel Ø 4 mm (TA-MI-101)	Schraubenschlüssel 2 mm (TA-TO-002)
Einstellehre (TA-MG-103)	Inbusschlüssel 5 mm (V-50.15)

### Die V Plus Geräte werden wie folgt geliefert:

Gerät, den Spezifikationen entsprechend	Gebrauchsanleitung (750 50 0004 00)
Ladegerät (TA-EL-131)	Prüfprotokoll
Messtaster mit Rubinkugel Ø 4 mm (TA-MI-101)	Schraubenschlüssel 2 mm (TA-TO-002)
Einstellehre (TA-MG-103)	Inbusschlüssel 2.5 mm (V-50.15)
Schutzhaube (V.HO300/V.HO600/V.HO1000)	

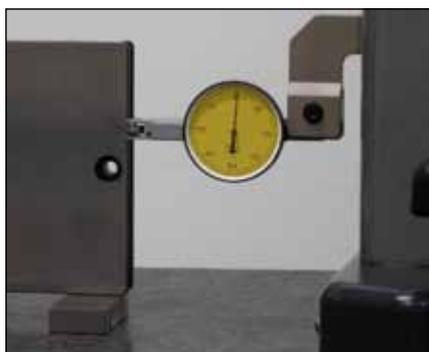
## BESTELL - NR.

V	V Plus		
Ohne Luftkissen	Ohne Luftkissen	Mit Luftkissen	
<b>VL300</b> 700 105 10 41	<b>V304</b> 700 105 10 01	<b>V304C</b> 700 105 10 02	Messbereich 300 mm
	<b>V305</b> 700 105 10 10	<b>V305C</b> 700 105 10 11	Messbereich 300 mm <sup>1)</sup>
<b>VL600</b> 700 105 20 41	<b>V604</b> 700 105 20 01	<b>V604C</b> 700 105 20 02	Messbereich 600 mm
		<b>V1004C</b> 700 105 30 02	Messbereich 1000 mm

<sup>1)</sup> Die Geräte V305 und V305C haben eine geringere Messkraft (0,3-1,2 N)

# V/V Plus

## ANWENDUNGSBEISPIELE



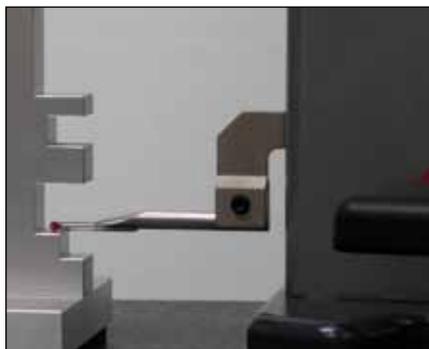
Prüfen einer Winkligkeitsabweichung



Flächen, Durchmesser und  
Achsabstandsmessungen (V-5/V50.9)



Messen von Tiefen  
(TA-IH-109/V-50.5/V-50.4)



Höhenmessungen (TA-MI-101)



Dickenmessungen (TA-MI-101)



Min- und max-Messunegn (TA-MI-101)