

HORIZON PREMIUM



HORIZON PREMIUM

EINFÜHRUNG

Die Horizon Premium Geräte werden den höchsten Anforderungen der Fachleute in der Qualitätskontrolle sowie auch der Norm EN ISO 9000 gerecht.

Die Geräte können im Messraum oder im Fabrikationsbereich für das Prüfen von Messmitteln sowie das Einstellen aller Arten von Vergleichsmessgeräten eingesetzt werden. Das durchdachte neue ergonomische Konzept erlaubt einen sehr hohen Genauigkeitsgrad und garantiert optimale Resultate bei einfachster und schneller Bedienung. Die modulare Konstruktionsweise ermöglicht die Wahl zwischen zwei Messsystemen: Analog-Signalausgang und Heidenhain Anzeigeeinheit oder Digital-Signalausgang und Rechner gesteuerte TFT Taktill-Bildschirmanzeige mit Trimos-WinDHI Software.

Die Geräte mit Messbereich 500 mm bis 3000 mm werden als ein Ganzes, in einem Stück, geliefert. Die angegebenen Messbereiche und Fehlergrenzen beziehen sich auf die Gesamtlänge des Gerätes, also von 0 bis zu 3000 mm direkt. Eine Neukalibrierung oder das Einstellen eines Zwischenmasses (Preset) ist nicht notwendig.

IDEAL IM FERTIGUNGSBEREICH SOWIE IM
FABRIKATIONSBEREICH

NEUES, ERGONOMISCHES KONZEPT

BLOCKIERVORRICHTUNG UND FEINVERSTELLUNG
AM MESSSCHLITTEN

EINSTELLBARE MESSKRAFT

ANZEIGE ÜBER HEIDENHAIN-EINHEIT ODER TFT
TAKTIL-BILDSCHIRM

MODULARES KONSTRUKTIONSSYSTEM

UMFANGREICHE ZUBEHÖRPALETTE

DIREKTMESSUNG ÜBER DEN GANZEN MESSBEREICH

BESCHREIBUNG



HORIZON PREMIUM

ANZEIGE / SOFTWARE

HORIZON PREMIUM (HPA)

Heidenhain ND287 oder ND1100 Anzeigen

LINEARES MASSSYSTEM, MINIMUM- / MAXIMUM-WERT

ZIFFERANZEIGE

NULL - UND PRESET-EINSTELLUNG DER ANZEIGE

PARAMETEREINSTELLUNGEN SOWIE KLASSIFIZIERUNG

INITIALISIEREN DER ANZEIGE ÜBER EXTERNEN KONTAKT

RS232 DATENAUSGANG



Heidenhain ND1100



Heidenhain ND287



HORIZON PREMIUM (HPD)

TRIMOS WinDHI

TRIMOS-WinDHI Software für alle erforderlichen Messfunktionen sowie das Anschliessen eines Temperaturkompensationsystems (TempComp) und Prüfmittel-Überwachungssystems.



Heidenhain ND287



Heidenhain ND1100

PC MIT TAKTIL-BILDSCHIRM

DDE - SERVER (FÜR EXCEL, WORD, USW.)

GRAPHISCHE UNTERSTÜTZUNG DER MESSUNGEN

DATENÜBERTRAGUNG MITTELS FUSSPEDAL

ANZEIGE DER EINGESTELLTEN MESSKRAFT IN NEWTON (N)

DIREKTANZEIGE DER LÄNGENMESSWERTE, MINIMUM - UND MAXIMUM-WERTE

ZUTEILUNG VON 9 VORWAHLWERTEN (PRESET)

ZEICHENUMKEHRUNG (+/-) DER MESSRICHTUNG

KOMPATIBEL MIT TEMPERATURKOMPENSATIONSSYSTEM TEMPCOMP (SIEHE § LABCONCEPT)



QMSOFT

Trimos schlägt die Prüfmittelverwaltungs-Software QMSOFT vor.

TREIBER FÜR DATENÜBERNAHME VON TRIMOS-MESSGERÄTEN INTEGRIERT

BIBLIOTHEK MIT DEN MEIST BEKANNTEN NORMABMASSEN (DIN ISO VDI ANSI / ASME BS)

ERSTELLEN EINES PRÜFPROTOKOLLS NACH KUNDENANSPRÜCHEN

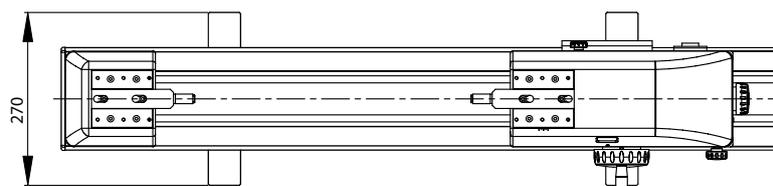
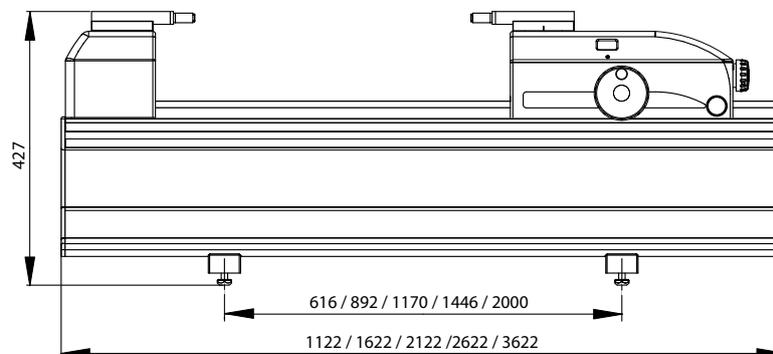


TECHNISCHE DATEN

Horizon Premium		500	1000	1500	2000	3000
Messbereich	mm	550	1050	1550	2050	3050
Fehlergrenzen ¹⁾	µm	0.7 + L (mm)/1000				
Wiederholbarkeit (2s) ¹⁾	µm	0.2				
Auflösungen	mm	0.01/0.001/0.0001				
Max. Verstellgeschwindigkeit	mm/s	1.5				
Messkraft	N	0 ÷ 12				
Betriebstemperatur	°C	+10 ÷ +40				
Lagertemperatur	°C	-10 ÷ +40				
Relative Luftfeuchtigkeit	%	20 ÷ 80				
Gewicht	kg	94	123	152	181	239

¹⁾ Werte bei einer Temperatur von 20±0.2°C und relativer Feuchtigkeit von 50±5% festgesetzt

SCHEMA



HORIZON PREMIUM

GRUNDGERÄT

Die Horizon Premium (HPA) Geräte werden wie folgt geliefert:

Gerät, den Spezifikationen entsprechend
Paar Messaufsätze mit Hartmetallfläche (HPA-1)
Läppscheibe (TA-TO-302)
Schutzhaube (TEL.HO500/1000/1500/2000)
Satz abgewinkelter Inbusschlüssel (TA-TO-004)
Gebrauchsanleitung (750 50 0015 02)
Prüfprotokoll

Die Horizon Premium (HPD) Geräte werden wie folgt geliefert:

Gerät, den Spezifikationen entsprechend
Paar Messaufsätze mit Hartmetallfläche (HPA-1)
PC mit Interface, Takttil-Bildschirm ¹⁾ , Verstellbarem Sockel ¹⁾ , und Stift für Takttil-Bildschirm ¹⁾
Fusspedal für Datenübergabe (TELMA31)
Opto-Kabel für Messkraftanzeige (TVM.O-PC/AT.9P)
Läppscheibe (TA-TO-302)
Schutzhaube (TEL.HO500/1000/1500/2000)
Satz abgewinkelter Inbusschlüssel (TA-TO-004)
Gebrauchsanleitung (750 50 0015 02)
Prüfprotokoll

¹⁾ Auf Versionen HPD-B nicht inbegriffen. Der Takttil-Bildschirm wird mit einem Standard-TFT-Bildschirm ersetzt.

BESTELL - NR.

Horizon Premium (HPA)		
HPA500	700 202 10 01	Messbereich 500 mm
HPA1000	700 202 20 01	Messbereich 1000 mm
HPA1500	700 202 30 01	Messbereich 1500 mm
HPA2000	700 202 40 01	Messbereich 2000 mm
HPA3000	700 202 50 01	Messbereich 3000 mm

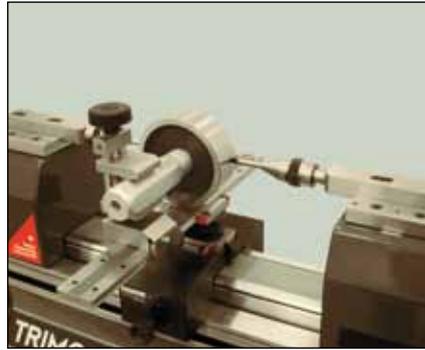
Horizon Premium (HPD)			
HPD500	700 212 10 01	HPD500B 700 212 10 02 ¹⁾	Messbereich 500 mm
HPD1000	700 212 20 01	HPD1000B 700 212 20 02 ¹⁾	Messbereich 1000 mm
HPD1500	700 212 30 01	HPD1500B 700 212 30 02 ¹⁾	Messbereich 1500 mm
HPD2000	700 212 40 01	HPD2000B 700 212 40 02 ¹⁾	Messbereich 2000 mm
HPD3000	700 212 60 01	HPD3000B 700 212 60 02 ¹⁾	Messbereich 3000 mm

¹⁾ HPD-B: Mit TFT-Bildschirm, ohne verstellbaren Sockel.

ANWENDUNGSBEISPIELE



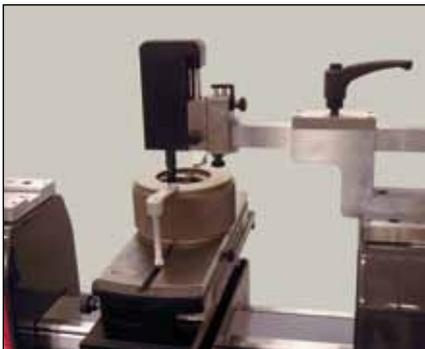
Prüfen von Lehrringen
(TA-SU-313/TEL16.1/HPA-1)



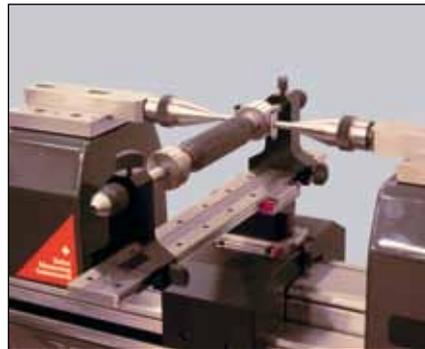
Prüfen von Lehrdornen
(HPA-1/TULM6/L05/LABC-15)



Prüfen von Messschiebern (TEL5.10)



HPD: Prüfen von Gewinde-Lehrringen
(TA-SU-313/LABC-70/TA-SU-354)



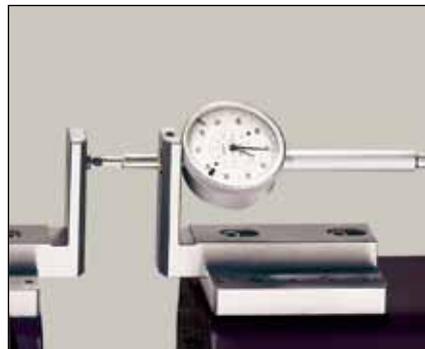
Prüfen von Gewinde-Lehrdornen
(HPA-1/TEL6/3P/0.17-3.2/
S6.5/LABC-15)



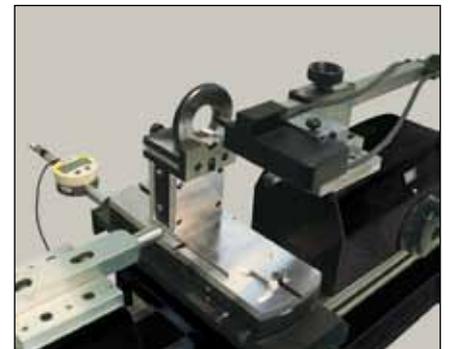
Prüfen von Bügelmessschrauben
(HPA-1/TULM14)



Prüfen von Rachenlehren
(TA-SU-313/TEL14N)



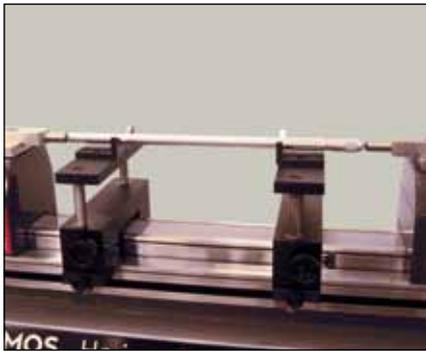
Prüfen von Messuhren (TEL5CN)



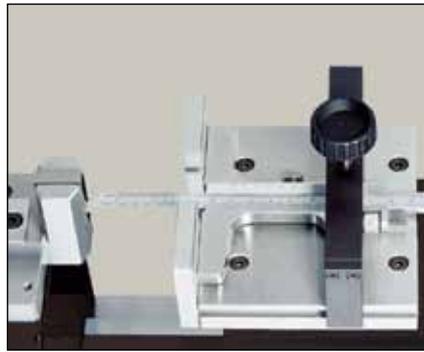
HPD: Prüfen von konischen
Gewindingen (LABC80)

HORIZON PREMIUM

ANWENDUNGSBEISPIELE



Prüfen von 2-Punkt-Messschrauben
(HPA-1/TELMA7/TELMN7.2)



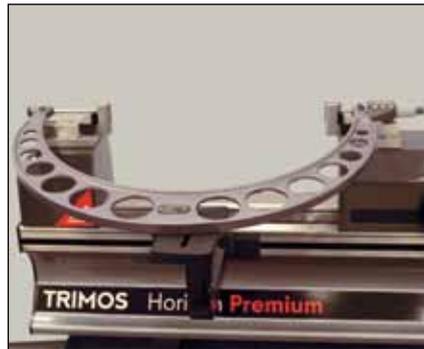
Prüfen von Tiefenmessschiebern
(TEL5/TULM19)



HPA: Prüfen von Gewinde-Lehringen
(TEL18)



HPA: Messungen runder Teile
(TA-MS-303)



Prüfen grosser Bügelmessschrauben
(TEL5/TEL11/LABC20)



Einstellen einer grossen Lehre (TEL5)



Einstellen von 2-Punkt-Bohrungsmessgeräten (TEL5/TA-SU-301)