



PRÉSENTATION DU PRODUIT

Les instruments V et V Plus sont une gamme d'instruments de mesure verticaux universels. Un design ergonomique novateur et compact facilite l'utilisation dans l'atelier. Leur clavier moderne, utilisant une définition très claire de toutes les fonctions de mesure, rend leur opération simple et rapide.

Le nouveau système de mesure, adapté avec une électronique performante, leur donne un niveau de précision élevé tout en combinant une autonomie inégalée.

Les V Plus disposent d'une force de mesure réglable entre 0.7 N et 1.6 N (0.3 N en option) permettant la mesure sur des matériaux sensibles.

Un design modulaire permet de proposer une gamme complète offrant une étendue d'application de 300 mm à 1235 mm à un prix très compétitif.

Une gamme d'accessoires très variée permet de résoudre tous les problèmes de mesure.

PARFAIT POUR L'ATELIER

MANIPULATION SIMPLE

UTILISATION AUTONOME PAR ACCUMULATEUR

COMPRESSEUR POUR LE DÉPLACEMENT SUR COUSSIN D'AIR (OPTION)

DÉFINITION TRÈS CLAIRE DE TOUTES LES FONCTIONS DE MESURE

AFFICHAGE TRÈS GRAND

MESURE CONFIRMÉE PAR SIGNAL SONORE

SORTIE DIRECTE RS232C (BIDIRECTIONNELLE)

FORCE DE MESURE RÉGLABLE



DESCRIPTION



Hauteurs



Diamètres



Entraxes



Min/Max/Delta



2 références



Perpendicularité



Calculs



AFFICHAGE/LOGICIELS

Les fonctions claires de l'affichage digital permettent de saisir toutes les mesures dans l'axe vertical.

MESURES DE HAUTEURS OU DE DIAMÈTRES

MISE À ZÉRO DE L'AFFICHAGE OU DE LA VALEUR MÉMORISÉE

SORTIE DE DONNÉES POUR LE PORT RS232

SÉLECTION DE L'UNITÉ DE MESURE MM OU IN

SÉLECTION DES MODES MIN/MAX/DELTA

MESURES À DEUX RÉFÉRENCES

RÉGLAGE DU VOLUME DU SIGNAL SONORE



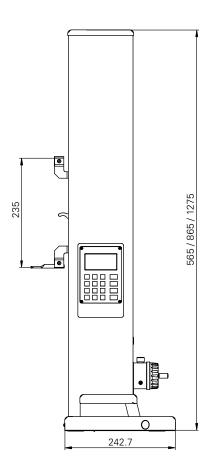


DONNÉES TECHNIQUES

| V | | 300 | | 600 |
|---|------|-----------------------------|-----|------|
| Etendue de mesure | mm | 300 | 600 | |
| Etendue de mesure avec extension | mm | 535 | 835 | |
| Erreurs max. tolérées 1) | μm | 8 | 10 | |
| Répétabilité (2s) 1) | μm | 2 (Ø:4) | | |
| Erreurs max. de perpendicularité frontale | μm | 10 15 | | |
| Résolutions | mm | 0.01/0.001 | | |
| Force de mesure | N | 1 | | |
| Vitesse max. de déplacement manuel | mm/s | 1500 | | |
| Autonomie | h | 100 | | |
| Interfaces | | RS232 | | |
| Température d'utilisation | °C | +10 ÷ +40 | | |
| Température de stockage | °C | -10 ÷ +40 | | |
| Poids | kg | 10 12 | | 12 |
| V Plus | | 300 | 600 | 1000 |
| Etendue de mesure | mm | 300 | 600 | 1000 |
| Etendue de mesure avec extension | mm | 535 | 835 | 1235 |
| Erreurs max. tolérées 1) | μm | 2.5 + L (mm)/300 | | |
| Répétabilité (2s) 1) | μm | 2 | | |
| Erreurs max. de perpendicularité frontale | μm | 5 8 12 | | 12 |
| Résolutions | mm | 0.01/0.001 | | |
| Etendue de la force de mesure (réglable) | N | 0.7 ÷ 1.6 (V305: 0.3 ÷ 1.2) | | |
| Vitesse max. de déplacement manuel | mm/s | 1500 | | |
| Autonomie (sans/avec coussin d'air) | h | 100/30 | | |
| Interfaces | | RS232 | | |
| Température d'utilisation | °C | +10 ÷ +40 | | |
| Température de stockage | °C | -10 ÷ +40 | | |
| Poids | kg | 10 12 15 | | |



SCHEMA





INSTRUMENT DE BASE

| Les V sont livrés comme suit: | | | | |
|---|------------------------------------|--|--|--|
| Instrument selon spécifications | Mode d'emploi (750 50 0004 00) | | | |
| Unité chargeur (TA-EL-131) | Certificat de contrôle | | | |
| Touche à bille rubis Ø 4 mm (TA-MI-101) | Tournevis 6 pans 2 mm (TA-TO-002) | | | |
| Jauge d'étalonnage (TA-MG-103) | Clé 6 pans coudée 2.5 mm (V-50.15) | | | |

| Les V Plus sont livrés comme suit: | | | | |
|---|------------------------------------|--|--|--|
| Instrument selon spécifications | Mode d'emploi (750 50 0004 00) | | | |
| Unité chargeur (TA-EL-131) | Certificat de contrôle | | | |
| Touche à bille rubis Ø 4 mm (TA-MI-101) | Tournevis 6 pans 2 mm (TA-TO-002) | | | |
| Jauge d'étalonnage (TA-MG-103) | Clé 6 pans coudée 2.5 mm (V-50.15) | | | |
| Housse de protection (V.HO300/V.HO600/V.HO1000) | | | | |

NUMEROS DE COMMANDE

| V | V Plus | | |
|----------------------------|---------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Sans coussin d'air | Sans coussin d'air | Avec coussin d'air | |
| VL300 700 105 10 41 | V304 700 105 10 01 | V304C 700 105 10 02 | Etendue de mesure 300 mm |
| | V305 700 105 10 10 | V305C 700 105 10 11 | Etendue de mesure 300 mm 1) |
| VL600 700 105 20 41 | V604 700 105 20 01 | V604C 700 105 20 02 | Etendue de mesure 600 mm |
| | | V1004C 700 105 30 02 | Etendue de mesure 1000 mm |

 $^{^{1)}}$ Les instruments V305 et V305C possèdent une force de mesure réduite (0.3-1.2 N)

APPLICATIONS



Mesure de perpendicularités



Mesure de hauteurs (TA-MI-101)



Mesures de petits diamètres et entraxes (V-5/V50.9)



Mesures d'épaisseurs (TA-MI-101)



Mesure de profondeurs (TA-IH-109/V-50.5/V-50.4)



Mesures de min/max (TA-MI-101)