

# HORIZON PREMIUM



# HORIZON PREMIUM

## PRÉSENTATION DU PRODUIT

Les instruments Horizon Premium répondent parfaitement aux besoins actuels dans le domaine de la fabrication en tenant compte des exigences de la norme EN ISO 9000.

Cet instrument est idéal pour le contrôle et l'étalonnage des moyens de mesure à cotes fixes et à cotes variables ainsi que pour la mesure de pièces cylindriques. Son niveau de précision et de finition élevé le positionne comme un instrument haut de gamme pour une utilisation en atelier ou local de mesure. Sa conception moderne et ergonomique ainsi que sa simplicité d'utilisation sont les garants de résultats de mesure optimaux et d'une haute productivité. Sa construction modulaire offre le choix entre deux types d'affichages: signaux de lecture analogique avec unité à affichage Heidenhain ND1100 ou ND287 (HPA ) ou signaux de lecture digital avec affichage sur écran TFT tactile à l'aide d'un ordinateur (HPD).

Des instruments avec étendue de mesure de 500 à 3000 mm sont livrables, tous fabriqués en une seule pièce. Toutes les étendues de mesure sont directes, c'est-à-dire que l'intégralité de l'étendue de mesure est disponible sans ajustage ou ré-étalonnage intermédiaire.

---

IDEAL POUR L'ATELIER OU LE LOCAL DE MESURE

---

DESIGN ERGONOMIQUE

---

CHARIOT DE MESURE AVEC RÉGLAGE FIN

---

LARGE PALETTE D'ACCESSOIRES

---

FORCE DE MESURE RÉGLABLE

---

3 AFFICHAGES DISPONIBLES

---

SYSTÈME MODULAIRE

---

MESURE EN DIRECT SUR TOUTE L'ÉTENDUE DE MESURE

## DESCRIPTION



# HORIZON PREMIUM

## AFFICHAGE / LOGICIELS

### HORIZON PREMIUM (HPA)

Affichage Heidenhain ND287 ou ND1100

SYSTEME DE MESURE LINEAIRE, MIN./MAX.

AFFICHAGE DIGITAL

REMISE À ZÉRO/PRESET

SIGNAUX DE COMMUTATION ET DE CLASSIFICATION

INITIALISATION DE L’AFFICHAGE PAR SIGNAL EXTERNE

SORTIE DE DONNÉES RS232



Heidenhain ND1100



Heidenhain ND287



### HORIZON PREMIUM (HPD)

#### TRIMOS WinDHI

Le logiciel TRIMOS-WinDHI permet de réaliser toutes les fonctions de mesure. Il peut être connecté au logiciel de compensation en température Trimos WinComp et à tout programme de contrôle et gestion des moyens de mesure.

PC AVEC ECRAN TACTILE

SERVEUR DDE (POUR EXCEL, WORD, ETC...)

AIDE GRAPHIQUE DES FONCTIONS DE MESURE

VALIDATION DES DONNÉES À L’AIDE D’UNE PÉDALE

AFFICHAGE DE LA FORCE DE MESURE SÉLECTIONNÉE EN NEWTON (N)

AFFICHAGE DIRECT DE MESURES DE LONGUEURS ET DE VALEURS MINIMUM/MAXIMUM ENREGISTRÉES

MÉMORISATION DE 9 VALEURS PRÉSÉLECTIONNÉES (PRESET)

INVERSION DU SENS DE MESURE (+/-)

COMPATIBLE AVEC SYSTÈME DE COMPENSATION EN TEMPÉRATURE TEMPCOMP (VOIR § LABCONCEPT)



#### QMSOFT

Trimos recommande le logiciel QMSOFT pour le contrôle et la gestion des moyens de mesure.

PILOTES D’ACQUISITION INSTRUMENTS TRIMOS INTÉGRÉS

LIBRAIRIE DES DIMENSIONS NOMINALES ET TOLÉRANCES SELON LA PLUPART DES NORMES

CRÉATION D’UN CERTIFICAT DE CONTRÔLE PERSONNALISÉ

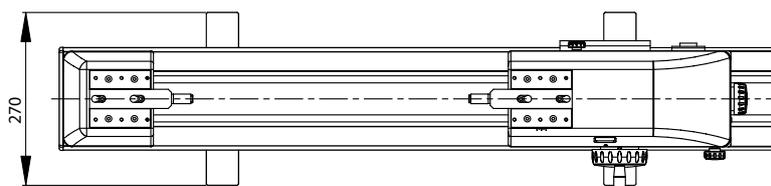
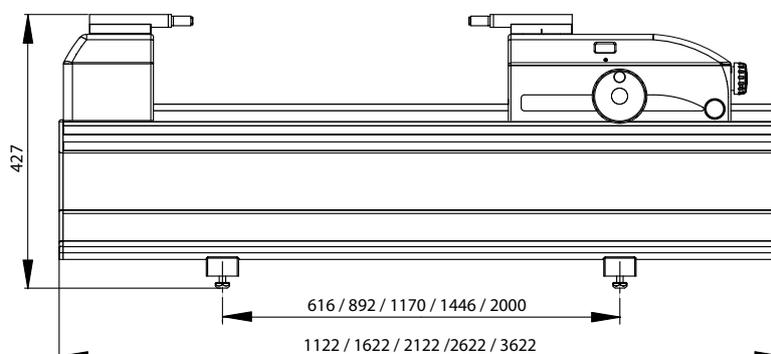


## DONNÉES TECHNIQUES

Horizon Premium		500	1000	1500	2000	3000
Etendue de mesure	mm	550	1050	1550	2050	3050
Erreurs max. tolérées <sup>1)</sup>	µm	0.7 + L (mm) / 1000				
Répétabilité (2s) <sup>1)</sup>	µm	0.2				
Résolutions	mm	0.01 / 0.001 / 0.0001				
Vitesse max. de déplacement	mm/s	1.5				
Force de mesure	N	0 ÷ 12				
Température d'utilisation	°C	+10 ÷ +40				
Température de stockage	°C	-10 ÷ +40				
Humidité relative	%	20 ÷ 80				
Poids	Kg	94	123	152	181	239

<sup>1)</sup> Valeurs déterminées à une température de 20 ± 0.2 °C et une humidité relative de 50 ± 5%.

## SCHEMA



# HORIZON PREMIUM

## INSTRUMENT DE BASE

### Les Horizon Premium (HPA) sont livrés comme suit:

Instrument selon spécifications
Paire de touches à face de mesure en métal dur (HPA-1)
Rodoir pour touches (TA-TO-302)
Housse de protection (TEL.HO500/1000/1500/2000)
Jeu de clés 6 pans coudées (TA-TO-004)
Mode d'emploi (750 50 0015 01)
Certificat de contrôle

### Les Horizon Premium (HPD) sont livrés comme suit:

Instrument selon spécifications
Paire de touches à face de mesure en métal dur (HPA-1)
PC avec interface, écran tactile <sup>1)</sup> , stylo tactile <sup>1)</sup> et bras de support <sup>1)</sup>
Pédale pour le transfert de données (TELMA31)
Câble Opto-RS pour le transfert de la force de mesure (TVM.O-PC/AT.9P)
Rodoir pour touches (TA-TO-302)
Housse de protection (TEL.HO500/1000/1500/2000)
Jeu de clés 6 pans coudées (TA-TO-004)
Mode d'emploi (750 50 0015 01)
Certificat de contrôle

<sup>1)</sup> Non compris dans les versions HPD-B. L'écran tactile est remplacé par un écran TFT standard.

## NUMEROS DE COMMANDE

Horizon Premium (HPA)		
<b>HPA500</b> 700 202 10 01		Etendue de mesure 500 mm
<b>HPA1000</b> 700 202 20 01		Etendue de mesure 1000 mm
<b>HPA1500</b> 700 202 30 01		Etendue de mesure 1500 mm
<b>HPA2000</b> 700 202 40 01		Etendue de mesure 2000 mm
<b>HPA3000</b> 700 202 50 01		Etendue de mesure 3000 mm

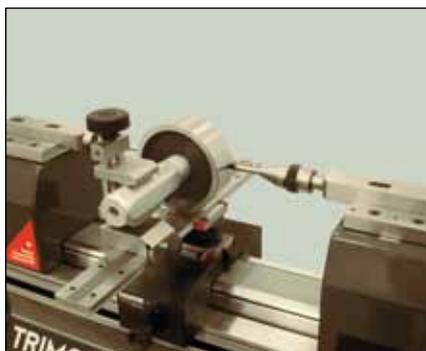
Horizon Premium (HPD)		
<b>HPD500</b> 700 212 10 01	<b>HPD500B</b> 700 212 10 02 <sup>1)</sup>	Etendue de mesure 500 mm
<b>HPD1000</b> 700 212 20 01	<b>HPD1000B</b> 700 212 20 02 <sup>1)</sup>	Etendue de mesure 1000 mm
<b>HPD1500</b> 700 212 30 01	<b>HPD1500B</b> 700 212 30 02 <sup>1)</sup>	Etendue de mesure 1500 mm
<b>HPD2000</b> 700 212 40 01	<b>HPD2000B</b> 700 212 40 02 <sup>1)</sup>	Etendue de mesure 2000 mm
<b>HPD3000</b> 700 212 60 01	<b>HPD3000B</b> 700 212 60 02 <sup>1)</sup>	Etendue de mesure 3000 mm

<sup>1)</sup> HPD-B: Version avec écran TFT, sans bras de support.

## APPLICATIONS



Contrôle de bagues lisses  
(TA-SU-313/TEL16.1/HPA-1)



Contrôle de tampons lisses  
(HPA-1/TULM6/L05/LABC-15)



Vérification de pieds à coulisses  
(TEL5.10)



HPD: Contrôle de bagues filetées  
(TA-SU-313/LABC-70/TA-SU-354)



Contrôle de tampons filetés (HPA-1/TEL6/3P/0.17-3.2/S6.5/LABC-15)



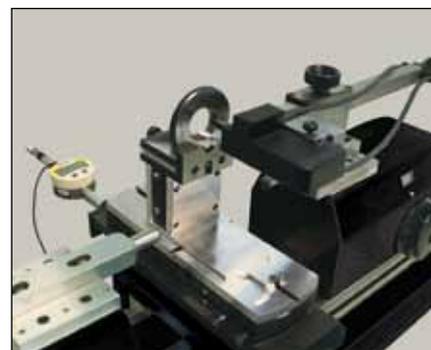
Contrôle de micromètres extérieurs  
(HPA-1/TULM14)



Vérification de calibres-mâchoires  
(TA-SU-313/TEL14N)



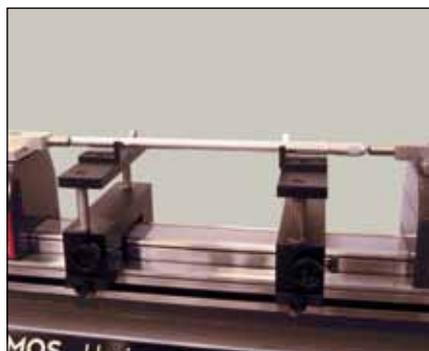
Vérification de comparateurs (TEL5CN)



HPD: Mesure de bagues à filetage conique (LABC80)

# HORIZON PREMIUM

## APPLICATIONS



Vérification micromètres d'intérieur à 2 points (HPA-1/TELMA7/TELMN7.2)



Contrôle de jauges de profondeur (TEL5/TULM19)



HPA: Contrôle de bagues filetées (TEL18)



HPA: Mesure de pièces cylindriques (TA-MS-303)



Contrôle de grands micromètres (TEL5/TEL11/LABC20)



Etalonnage de vérificateurs d'alésages à 2 points (TEL5/TA-SU-301)



Etalonnage d'une jauge de grande dimension (TEL5)