



PRÉSENTATION DU PRODUIT

Les Labconcept et Labconcept Premium sont des systèmes d'étalonnage répondant aux exigences les plus sévères.

Le design ergonomique et la fiabilité des ces instruments ainsi que leur précision et leur facilité d'utilisation permettent d'augmenter la productivité de tout laboratoire.

Les instruments sont pilotés par un ordinateur avec écran tactile. Le logiciel WinDHI exclusif facilite la réalisation de toutes les fonctions de mesure. Un système de compensation en température ainsi qu'un logiciel de gestion des moyens de mesure peuvent être installés afin de compléter la performance de l'instrument.

Des instruments avec étendue de mesure de 300 à 2000 mm sont livrables, tous fabriqués en une seule pièce. Toutes les étendues de mesure sont directes, c'est-à-dire que l'intégralité de l'étendue de mesure est disponible sans ajustage ou ré-étalonnage intermédiaire.

CONFORME AUX EXIGENCES DE LA NORME EN ISO 9000

PC AVEC LOGICIEL EXCLUSIF WINDHI

SYSTEME DE MESURE DE HAUTE PRECISION

BASE INDÉFORMABLE

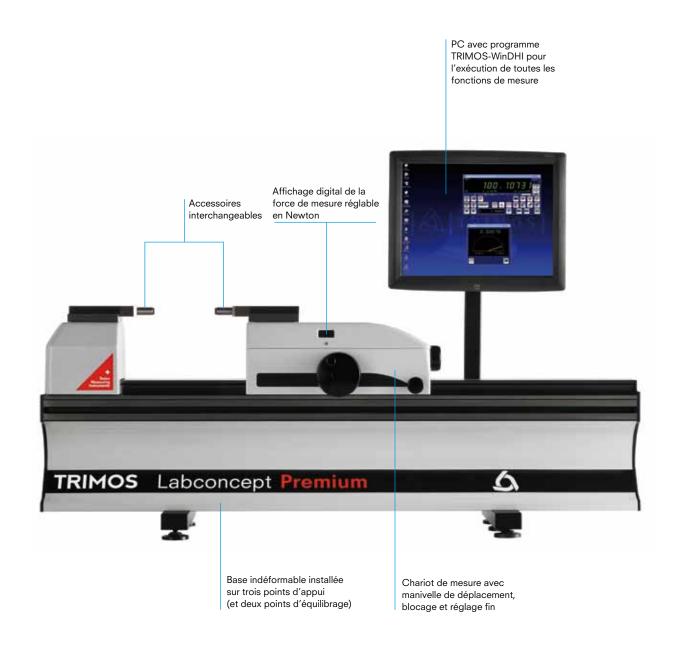
FORCE DE MESURE RÉGLABLE (DE 0 À 12N)

LARGE PALETTE D'ACCESSOIRES

MESURE EN DIRECT SUR TOUTE L'ÉTENDUE DE MESURE



DESCRIPTION



AFFICHAGE/LOGICIELS

TRIMOS WINDHI

Le logiciel TRIMOS-WinDHI permet de réaliser toutes les fonctions de mesure. Il peut être connecté à tout programme de contrôle et gestion des moyens de mesure.

SERVEUR DDE (POUR EXCEL, WORD, ETC...)

AIDE GRAPHIQUE DES FONCTIONS DE MESURE

VALIDATION DES DONNÉES À L'AIDE D'UNE PÉDALE

AFFICHAGE DE LA FORCE DE MESURE SÉLECTIONNÉE EN NEWTON (N)

AFFICHAGE DIRECT DE MESURES DE LONGUEURS ET DE VALEURS MINIMUM/MAXIMUM ENREGISTRÉES

MÉMORISATION DE 9 VALEURS PRÉSÉLECTIONNÉES (PRESET)

INVERSION DU SENS DE MESURE (+/-)

COMPATIBLE AVEC SYSTÈME DE COMPENSATION EN TEMPÉRATURE TEMPCOMP







QMSOFT

Trimos recommande le logiciel QMSOFT pour le contrôle et la gestion de la des moyens de mesure.

PILOTES D'ACQUISITION POUR INSTRUMENTS TRIMOS INTÉGRÉS

LIBRAIRIE DES DIMENSIONS NOMINALES ET TOLÉRANCES SELON LA PLUPART DES NORMES

CRÉATION D'UN CERTIFICAT DE CONTRÔLE PERSONNALISÉ









AFFICHAGE/LOGICIELS

SYSTÈME DE COMPENSATION EN TEMPÉRATURE TRIMOS TEMPCOMP

Le système de compensation en température TempComp apporte une solution aux problèmes de climatisation des salles de mesure.

COMPATIBLE AVEC INSTRUMENTS HPD, LABCONCEPT, LABCONCEPT PREMIUM ET LABCONCEPT NANO

LOGICIEL EXCLUSIF TRIMOS WINCOMP

ACQUISITION ET GESTION DES TEMPÉRATURES

LIAISON PERMANENTE AVEC LOGICIEL DE MESURE WINDHI

COMPENSATION EN DIRECT DES MESURES

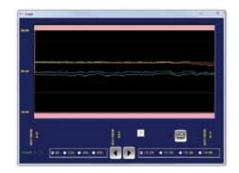
HISTORIQUE DES TEMPÉRATURES SUR PLUSIEURS ANNÉES POUR UNE TRAÇABILITÉ SANS FAILLES

AFFICHAGE GRAPHIQUE DE L'ÉVOLUTION DES TEMPÉRATURES

BIBLIOTHÈQUE DE MATÉRIAUX

INDICATION DU NIVEAU DE FIABILITÉ DE LA MESURE





TEMPCOMP BASIC

SYSTÈME DE COMPENSATION EN TEMPÉRATURE TRÈS SIMPLE

2 SONDES DE TEMPÉRATURE:

A PIÈCE À MESURER

B CHARIOT DE MESURE

TEMPCOMP PREMIUM

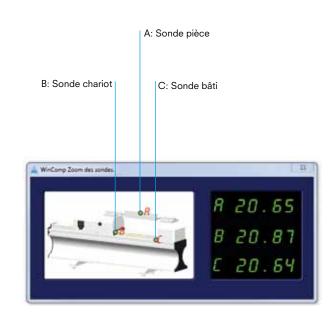
SYSTÈME DE COMPENSATION EN TEMPÉRATURE PERFORMANT

3 SONDES DE TEMPÉRATURE:

A PIÈCE À MESURER

B CHARIOT DE MESURE

C BASE DE L'INSTRUMENT



TempComp Basic & Premium		
Etendue d'application (température)	C°	+16 ÷ +24
Résolution max. (température)	C°	0.01
Erreurs max. tolérées (température)	C°	0.05

AFFICHAGE/LOGICIELS

TEMPCOMP ADVANCED

Le système de suivi des conditions environnementales Temp-Comp Advanced est une évolution du système de compensation en température TempComp.

Il s'agit d'un système de compensation en température exclusif avec vérification des paramètres environnementaux du laboratoire. La mesure de température est pilotée par le logiciel WinComp Advanced. Il offre, en plus des fonctionnalités de WinComp, la possibilité de vérifier en direct le bon fonctionnement d'un laboratoire via Internet, Intranet, téléphone mobile, etc..

SYSTÈME DE COMPENSATION EN TEMPÉRATURE INTÉGRÉ POUR LABORATOIRE

3 SONDES DE TEMPÉRATURE SUR L'INSTRUMENT:

- 1 PIÈCE À MESURER
- 1 CHARIOT DE MESURE
- 1 BASE DE L'INSTRUMENT

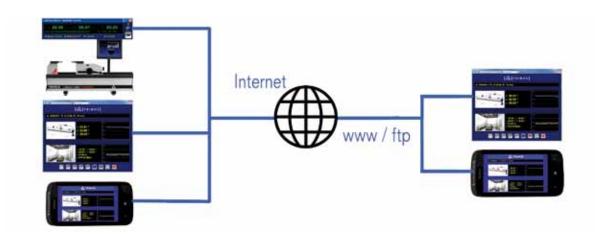
4 SONDES DE TEMPÉRATURE DANS LE LABORATOIRE

1 SONDE D'HUMIDITÉ RELATIVE

1 SONDE DE PRESSION ATMOSPHÉRIQUE







TempComp Advanced		
Etendue d'application (température)	°C	+16 ÷ +24
Résolution max. (température)	°C	0.01
Erreurs max. tolérées (température de l'instrument)	°C	0.05
Erreurs max. tolérées (température environnementale)	°C	0.16
Erreurs max. tolérées (humidité)	%	± 2
Erreurs max. tolérées (pression)	mbar	± 0.5 %



DONNÉES TECHNIQUES

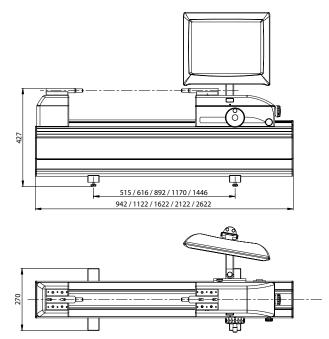
Labconcept		500	1000	1500	2000
Etendue de mesure	mm	550	1050	1550	2050
Erreurs max. tolérées 1)	μm	0.3 + L (mm)/1500			
Répétabilité (2s) 1)	μm	0.1			
Résolutions	mm	0.01/0.001/0.0001/0.00001			
Vitesse max. de déplacement	mm/s	1500			
Force de mesure	Ν	0 ÷ 12			
Température d'utilisation	°C	+10 ÷ +40			
Température de stockage	°C	-10 ÷ +40			
Humidité relative	%	20 ÷ 80			
Poids	kg	94	123	152	181

 $^{^{1)}}$ Valeurs déterminées à une température de 20 \pm 0.2 °C et une humidité relative de 50 \pm 5 %.

Labconcept Premium		300	500	1000
Etendue de mesure	mm	370	550	1050
Erreurs max. tolérées 1)	μm	0.1 + L (mm)/2000 0.15 + L (mm)/2000		
Répétabilité (2s) 1)	μm	0.05		
Résolutions	mm	0.01/0.001/0.0001/0.00001		
Vitesse max. de déplacement	mm/s	400		
Force de mesure	Ν	0 ÷ 12		
Température d'utilisation	°C	+10 ÷ +40		
Température de stockage	°C	-10 ÷ +40		
Humidité relative	%	20 ÷ 80		
Poids	kg	78	95	125

 $^{^{1)}}$ Valeurs déterminées à une température de 20 \pm 0.2 °C et une humidité relative de 50 \pm 5 %.





INSTRUMENT DE BASE

Les Labconcept et Labconcept Premium sont livrés comme suit:

Instrument selon spécifications

Paire de touches à face de mesure en métal dur (HPA-1)

PC avec interface, écran tactile 1), stylo tactile 1) et bras de support 1)

Pédale pour le transfert de données (TELMA31)

Câble Opto-RS pour le transfert de la force de mesure (TVM.O-PC/AT.9P)

Rodoir pour touches (TA-TO-302)

Housse de protection (TEL.HO500/1000/1500/2000)

Jeu de clés 6 pans coudées (TA-TO-004)

Mode d'emploi (750 50 0015 01)

Certificat de contrôle

NUMEROS DE COMMANDE

Avec écran tactile	Avec écran TFT	Labconcept
LABC500 700 203 10 01	LABC500B 700 203 10 02	Etendue de mesure 500 mm
LABC1000 700 203 20 01	LABC1000B 700 203 20 02	Etendue de mesure 1000 mm
LABC1500 700 203 30 01	LABC1500B 700 203 30 02	Etendue de mesure 1500 mm
LABC2000 700 203 40 01	LABC2000B 700 203 40 02	Etendue de mesure 2000 mm

Avec écran tactile	Avec écran TFT	Labconcept Premium	
	LABCP300B 700 203 10 13	Etendue de mesure 300 mm	
LABCP500 700 203 10 11	LABCP500B 700 203 10 12	Etendue de mesure 500 mm	
LABCP1000 700 203 20 11	LABCP1000B 700 203 20 12	Etendue de mesure 1000 mm	

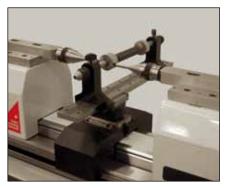
¹⁾ Non compris dans les versions LABC-B. L'écran tactile est remplacé par un écran TFT standard.



APPLICATIONS



Etalonnage de bagues lisses (TA-SU-313/TEL16.1/HPA-1)



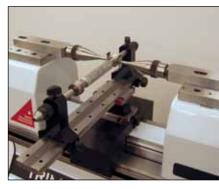
Etalonnage de tampons lisses (HPA-1/TULM6/L05/LABC-15)



Etalonnage de petites bagues lisses (TA-SU-313/LABC-70/TA-SU-354)



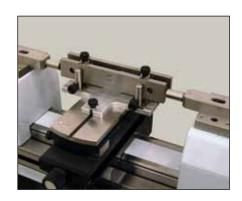
Etalonnage de bagues filetées (TA-SU-313/LABC-70/TA-SU-354)



Etalonnage de tampons filetés (HPA-1/TEL6/3P/0.17-3.2/S6.5/LABC-15)



Etalonnage de micromètres extérieurs (HPA-1/TULM14)



Contrôle comparatif de cales-étalons < 250 mm (TA-SU-313/TA-SU-305)



Contrôle comparatif de cales-étalons > 250 mm (TA-SU-313/TELMA7/P/TA-SU-305/TA-SU-306)

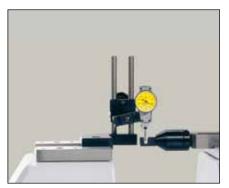


Etalonnage de micromètres d'intérieur à 2 points (HPA-1/TELMA7/TELMN7.2)

APPLICATIONS



Vérification de comparateurs (TULM5C)



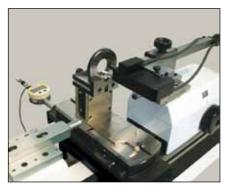
Vérification de comparateurs à levier (TULM15)



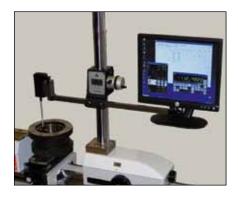
Vérification de calibres-mâchoires (TA-SU-313/TEL14N)



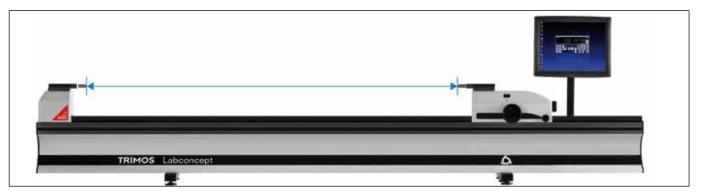
Système de compensation en température TempComp



Mesure de bagues à filetage conique (HPA-1/LABC80)



Exécution spéciale pour la mesure de grandes bagues et tampons filetés coniques



Mesure en direct sur toute l'étendue de mesure.