

TR Profile + DH-8



TR Profile + DH-8

PRÉSENTATION DU PRODUIT

Les TR Profile et TR Profile DH-8 sont des instruments de mesure de rugosité de haute précision. Ils peuvent être utilisés en atelier comme en laboratoire.

D'une simple mesure sans accessoires en production jusqu'à une mesure avec support en laboratoire à l'aide de palpeurs spéciaux – les TR Profile et TR Profile DH-8 offrent une très grande flexibilité pour qualifier tout type de surfaces.

Les palpeurs sont le cœur du système et définissent en grande partie la précision des mesures. La multitude de palpeurs qui permettent de faire des mesures jusqu'à aujourd'hui impensable, sont le résultat de nombreuses années d'expérience dans le développement de ce type d'instrument. Grâce à la qualité des appareils d'avance, il est aussi possible d'utiliser des palpeurs sans patins (versions VHF). Les appareils d'avance des TR Profile et TR Profile DH-8 sont identiques.

Tous les instruments peuvent être connectés à un PC et sont livrés avec un logiciel d'analyse très simple.

PALPEURS LINÉAIRES ET TRÈS PRÉCIS

GRANDE FLEXIBILITÉ D'UTILISATION

ASSORTIMENT D'ACCESSOIRES TRÈS LARGE

APPAREILS D'AVANCE DÉTACHEABLES

FONCTIONNEMENT AUTONOME PAR ACCUMULATEUR

PALPEURS AVEC ET SANS PATINS

MANIPULATION TRÈS SIMPLE

DESCRIPTION



PALPEURS INTERCHANGEABLES

Avec patins: version VH
Avec et sans patins: version VHF

APPAREIL D'AVANCE

intégré dans le boîtier pour utilisation portable. Peut aussi être détaché et utilisé avec un câble de liaison pour des mesures avec support ou pour atteindre des endroits difficiles.



Sortie de données USB pour connexion avec PC

IMPRIMANTE INTÉGRÉE

pour les paramètres, le Profile et le taux de portance

Sortie de données USB pour connexion avec PC



PALPEURS INTERCHANGEABLES

Avec patins: version VH
Avec et sans patins: version VHF

TR Profile + DH-8

AFFICHAGE / LOGICIELS

TR PROFILE

De manipulation extrêmement simple et intuitive, l'appareil se commande à l'aide de 4 boutons uniquement.

Paramètres:

ISO/DIN: Ra, Rz (DIN), Rmax, R3z, Rt, Rq (RMS), Rk, Rp, Rv, Rpk, Rvk, MR1, MR2, Rpc, C1, C2, taux de portance Rmr, C0, Cz

JIS: Ra (JIS), Rz (JIS)

ISO 12085: R, AR, Rx

AFFICHAGE DES PARAMÈTRES ET DU PROFILE

MÉMOIRE POUR 15 PROFILES

ETALONNAGE AUTOMATIQUE

CUT-OFF FIXE POUR CHAQUE LONGUEUR DE MESURE

SORTIE DE DONNÉES USB

MENUS EN 6 LANGUES



TR PROFILE DH-8

Instrument de mesure multifonctionnel et polyvalent pour la mesure de rugosité et contour.

Paramètres:

ISO/DIN: Ra, Rz (DIN), Rmax, R3z, Rt, Rq (RMS), Rk, Rp, Rv, Rpk, Rvk, MR1, MR2, Rpc, C1, C2, taux de portance Rmr, C0, Cz

JIS: Ra (JIS), Rz (JIS)

ISO 12085: R, AR, Rx

AFFICHAGE DES PARAMÈTRES ET DU PROFILE

MÉMOIRE POUR 50 PROFILES

ETALONNAGE AUTOMATIQUE

5 LONGUEURS DE MESURES, TOUTES PROGRAMMABLES

VITESSE DE PALPAGE PROGRAMMABLE

ÉTALONNAGE DE MAX. 8 PALPEURS

8 PROGRAMMES DE MESURES

INDICATION LORS DE DÉPASSEMENT DES TOLÉRANCES

BLOCAGE DES TOUCHES LT, LC ET R POUR ÉVITER DE FAUSSES MANIPULATIONS

PRISE USB POUR LE TRANSFERT DE DONNÉES (OPTION: BLUETOOTH)

MESURE DE CONTOUR

MENUS EN 6 LANGUES

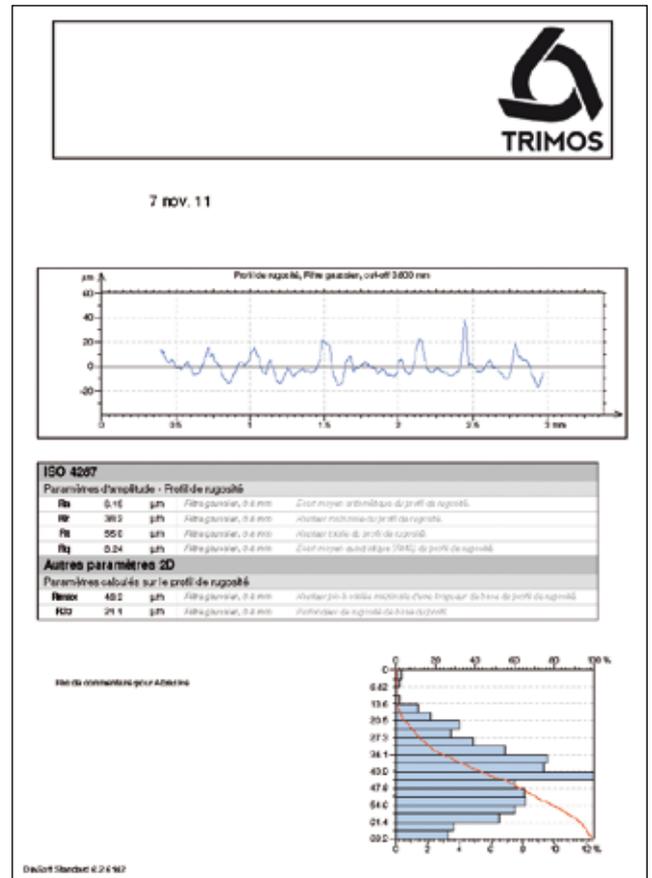


AFFICHAGE / LOGICIELS

LOGICIEL DIASOFT

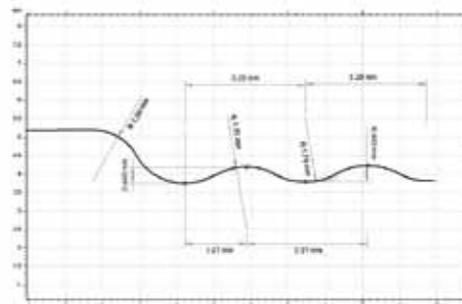
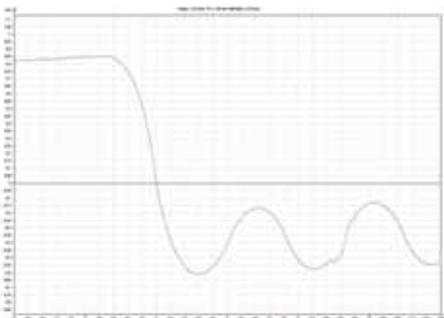
DIASOFT est un logiciel multi-langues vous donnant la possibilité d'améliorer encore les possibilités du DIAVITE. Ce logiciel calcule encore plus de paramètres de rugosité et vous aide pour la mémorisation et la présentation de vos protocoles de mesures. Toutes les valeurs mesurées peuvent être analysées et comparées entre elles. Pour trouver le logiciel le mieux adapté à vos besoins, il en existe 4 versions :

- Basic (TA-SW-601, inclus dans la livraison)**
 Programme de base avec les paramètres Ra, Rq, Rv, Rp, Rt, Sm, Rsk, Rku, Rz, RTp, RHTp, RDq, RPe, courbe de Profile et courbe d'Abbott. Protocole prédéfini.
- Standard (TA-SW-602)**
 Comme «Basic», En plus avec RLq, Rlo, RzJIS, R3z, ondulation et rugosité sur le même graphique, fonction zoom, symétrie, comparaison de Profile, etc. La composition du protocole peut être réalisée individuellement.
- Automotive(TA-SW-603)**
 Comme «Standard», En plus avec les normes ISO 12085 (CNOMO) et ISO 13565 (paramètres Rk)
- Expert (TA-SW-604)**
 Le logiciel le plus complet pour vos applications présentes et futures. C'est un outil de haute performance pour les spécialistes en mesure de rugosité.



MESURES DE CONTOUR

Avec le TR Profile DH-8/VHF, il est possible de mesurer le contour d'une pièce de façon précise. Il suffit pour cela d'un palpeur spécial contour et du logiciel pour faire les mesures à l'aide d'un PC.



Les logiciels DIASOFT Standard, Automotive et Expert peuvent être équipés des modules de contour suivants :

- Module contour simple (TA-SW-610)
- Module contour avancé (TA-SW-611)

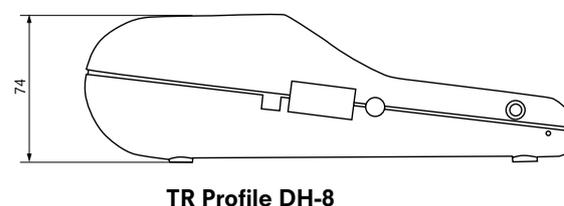
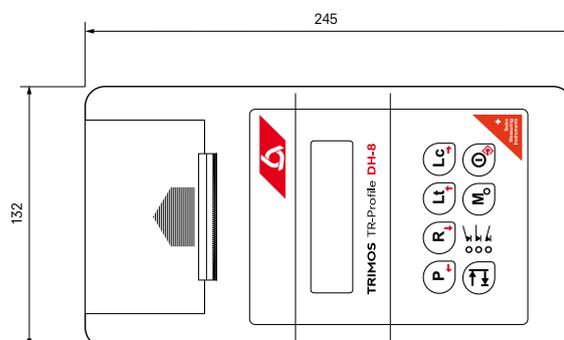
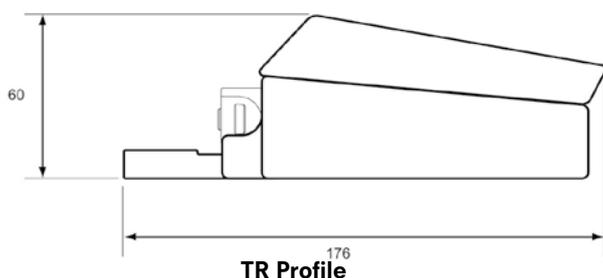
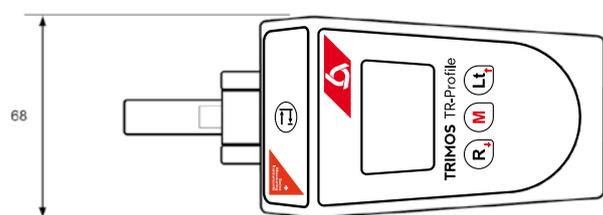
TR Profile + DH-8

DONNÉES TECHNIQUES

		TR Profile	TR Profile DH-8
Etendue de mesure (Ra, Rq)	μm	20	
Etendue de mesure (autres paramètres)	μm	350	
Etendue de mesure des palpeurs de rugosité	μm	350	
Erreurs max. tolérées Ra	%	5%	
Répétabilité (Ra, 1σ)	μm	0.009	
Résolution (Ra, Rq)	μm	0.01 (<0.1 μm : 0.001)	
Résolution (autres paramètres)	μm	0.1	
Résolution verticale des palpeurs de rugosité	μm	0.01	
Résolution horizontale des palpeurs de rugosité	μm	1	
Vitesse de mesure	mm/s	0.5	0.25/0.5/1.0
Force de mesure, palpeur à patin	N	< 0.15	
Force de mesure, palpeur libre (sans patin)	mN	< 0.5	
Rayon de la pointe diamant	μm	5 μm, 90° (standard) ou 2 μm, 60° (option)	
Cutoffs lc	mm	0.08/0.25/0.8/2.5	
Longueur de palpation lt	mm	0.48/1.50/4.8/15.0	0.5 ÷ 15 (programmable)
Humidité relative	%	20 ÷ 80	

Palpeur de contour (TA-MS-650)			
Etendue de mesure horizontale (X)	mm	15	
Etendue de mesure verticale (Z)	mm	4	
Erreurs max. tolérées (Z)	μm	5	
Angle de palpation: Flancs ascendants	°	< 77	
Angle de palpation: Flancs descendants	°	< 88	

SCHEMA



INSTRUMENT DE BASE

Les instruments TR Profile sont livrés comme suit:
Instrument, fabriqué selon spécifications
Appareil d'avance VH ou VHF
Palpeur standard (TA-MS-601)
Adaptateur avec câble de liaison (TA-EL-601)
Etalon de rugosité (TA-MG-609)
Chargeur
Câble de liaison USB
Tournevis
Manuel d'instruction (750 50 0040 01) + petit manuel (750 50 0036 01)
Certificat de qualité
Logiciel DIASOFT Basic (TA-SW-601)
Coffret

Les instruments TR Profile DH-8 sont livrés comme suit:
Instrument, fabriqué selon spécifications
Appareil d'avance VH ou VHF
Palpeur standard (TA-MS-601)
Etalon de rugosité (TA-MG-609)
Chargeur
Câble de liaison USB
Tournevis
Manuel d'instruction (750 50 0042 00) + petit manuel (750 50 0043 01)
Certificat de qualité
Logiciel DIASOFT Basic (TA-SW-601)
Coffret

NUMEROS DE COMMANDE

TR Profile	TR Profile DH-8	
TR Profile VH 700 401 10 01	TR Profile DH-8/VH 700 401 10 51	Pour palpeurs avec patin
TR Profile VHF 700 401 10 02	TR Profile DH-8/VHF 700 401 10 52	Pour palpeurs avec et sans patins
	TR Profile DH-8/VHF-CP-S 700 401 10 61	Set pour la mesure de contour Simple - TR Profile DH-8/VHF - Palpeur de contour (TA-MS-650) - Etalon de contour (TA-MG-651) - Logiciel DIASOFT Standard (TA-SW-602) - Module contour Simple (TA-SW-610)
	TR Profile DH-8/VHF-CP-A 700 401 10 62	Set pour la mesure de contour Avancé - TR Profile DH-8/VHF - Palpeur de contour (TA-MS-650) - Etalon de contour (TA-MG-651) - Logiciel DIASOFT Standard (TA-SW-602) - Module contour Advanced (TA-SW-611)

TR Profile + DH-8

APPLICATIONS



Mesure de rugosité proche d'un épaulement (TA-MS-601)



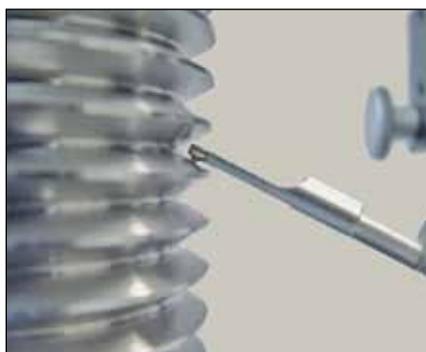
Mesure dans un alésage de faible diamètre (TA-MS-605)



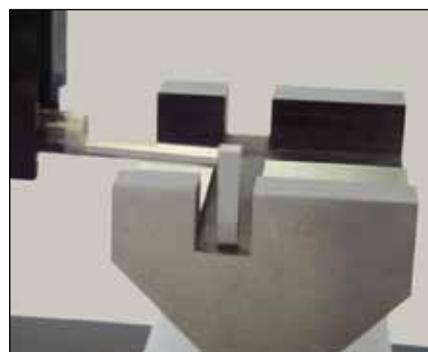
Mesure d'état de surface sur une pièce polie (TA-MS-607)



Mesure de rugosité dans une gorge (TA-MS-609)



Contrôle de l'état de surface d'un tampon fileté (TA-MS-620)



Mesure dans une rainure (TA-MS-608)



Mesure de rugosité radiale (TA-MS-621)



Mesure transversale à droite (TA-MS-627)



Mesure de contour avec TR Profile DH-8/VHF (TA-MS-650)