

# V3 / V4

Höhenmessgeräte für den Fabrikationsbereich



# 1.

## EINLEITUNG

Die Höhenmessgeräte V3 und V4 sind für die strengsten Werkstattumfekte entwickelt worden. Vollständig in der Schweiz hergestellt, garantieren sie ihrem Benutzer ein auf Dauer, stabiles, genaues und zuverlässiges Produkt.

Seit mehr als 40 Jahren ist es Trimos Philosophie einfache und sehr effiziente Geräte im Produktionsumfeld anzubieten. Die Anzeigeeinheit ist mit direkt zugänglichen Funktionen ausgestattet und von leicht zu verstehenden Symbolen dargestellt. So lässt es sich schnell und leicht bedienen auch von unqualifiziertem Personal. Die grosse, zweizeilige "Black Mask" Anzeige bietet einen aussergewöhnlichen Kontrast unter jeder Beleuchtungsbedingung, ein einzigartiges Merkmal auf dem Markt.

- Messbereiche 400 und 700 mm
- Extrem leichte Benutzung
- Messkraft elektronisch verstellbar
- Standard-Taster bis 400 mm
- Umfangreiche Zubehörpalette
- Alle Einstellungen ohne Werkzeug möglich
- RS232 und USB Schnittstellen
- Drahtlose Datenübertragung (V4)

- A** Gerätebasis aus Grauguss für eine optimale Stabilität
- B** Handgriff mit Funktions- und Einschaltungsknöpfe des Luftkissens (V4)
- C** Kurbel der Verschiebung des Messschlittens
- D** Auswechselbare Messeinsatz-Halter und Messeinsätze
- E** Zusätzlicher Tasterhalter (V4)
- F** "Black Mask" Anzeige mit intuitiven Funktionen
- G** Einfache Ausbalancierung der schwebenden Tasteraufhängung



# 2.

## UNTERSCHIEDE

### V3

Das V3 Höhenmessgerät stellt das Eintreten von der Trimos universalen Höhenmessgeräts Palette dar. Es profitiert ganz von den Entwicklungen der vorgesetzten Modelle. Robust und einfach zu benutzen, enthält dieses Gerät alle benötigten Funktionen für den Fabrikationsbereich.

### V4

Das V4 Höhenmessgerät bietet die gleichen Funktionen wie der V3. Es ist ausserdem noch mit einem zweiten Tasterhalter und einem Luftkissen für ein leichteres Verschieben auf dem Messtisch gestattet. Die programmierbaren Funktionsknöpfe des Handgriffs erlauben einen schnellen Zugang zu den meistbenutzten Funktionen.

# 3.

## TECHNISCHE DATEN

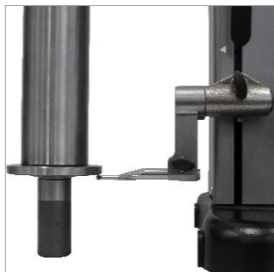
<b>V3</b>		<b>400</b>	<b>700</b>
Messbereich	mm	407	711
Mit zweitem Tasterhalter	mm	508	812
Fehlergrenzen, $B_{MPE}$	$\mu\text{m}$	7	8
Wiederholbarkeit, $R_{MPE}$ (2s)	$\mu\text{m}$	2 ( $\emptyset$ : 4)	
Winkligkeitsabweichung (frontal), $S_{MPE}$	$\mu\text{m}$	10	15
Max. Auflösung	mm	0.001	
Messkraft	N	0.75 ÷ 1.5	
Autonomie	h	40	
Schnittstellen		USB / RS232	
Luftkissen		Nein	
Gewicht	kg	21	24

<b>V4</b>		<b>400</b>	<b>700</b>
Messbereich	mm	407	711
Mit zweitem Tasterhalter	mm	719	1023
Fehlergrenzen, $B_{MPE}$	$\mu\text{m}$	4.5	6
Wiederholbarkeit, $R_{MPE}$ (2s)	$\mu\text{m}$	2 ( $\emptyset$ : 4)	
Winkligkeitsabweichung (frontal), $S_{MPE}$	$\mu\text{m}$	10	15
Max. Auflösung	mm	0.001	
Messkraft	N	0.75 ÷ 1.5	
Autonomie	h	20	
Schnittstellen		USB / RS232 / Drahtlos	
Luftkissen		Ja	
Gewicht	kg	21	24

Die Werte oberhalb wurden der ISO 13225 Norm entsprechend bestimmt, mit dem Standard-Messeinsatz (TA-MI-101).

# 4.

## ANWENDUNGEN UND FUNKTIONALITÄTEN



### Höhenmessung

Höhen- und Breitmessungen sowie Kettenmasse



### Durchmessermessung

Gleichzeitige Anzeige des Durchmessers und der Achsabstands-Messung



### Min/Max/Delta

Einfaches Feststellen der min und max Punkte oder Ebenheit einer Fläche



### Rechtwinklichkeit

Garantiert auf sämtlichen Geräten



### Lange Taster

Standard Taster bis zu 400 mm mit ausgezeichneter Wiederholbarkeit



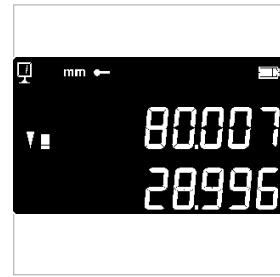
### Zubehöre

Umfangreiche Zubehörpalette für jede Art von Anwendung



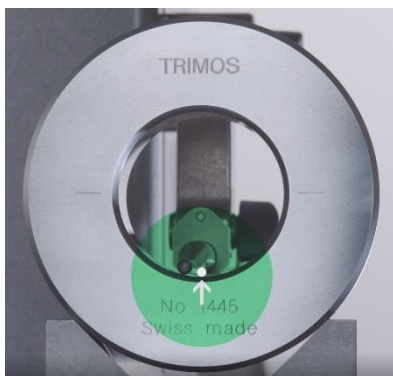
### Intuitive Funktionen

Einfache Symbole und direkterreichbare Funktionen



### Maximaler Kontrast

Jederzeit einfache Ablesbarkeit dank der "Black Mask" Anzeige



### SMART REVERSE:

#### Durchmessermessung schneller, genauer und einfacher

Die SmartReverse-Technologie ist das Ergebnis einer intensiven Zusammenarbeit zwischen Trimos-Anwendern und unserem Entwicklungsteam, um Durchmesser-messungen zu optimieren. SmartReverse macht die Messung von Durchmessern sehr effizient, indem die Umkehrpunkte durch akustische und visuelle Signale klar angezeigt werden. Der Benutzer wird während der Messung von Durchmessern genau geführt, was einen signifikanten Gewinn an Geschwindigkeit und Zuverlässigkeit der Messung erzeugt.

