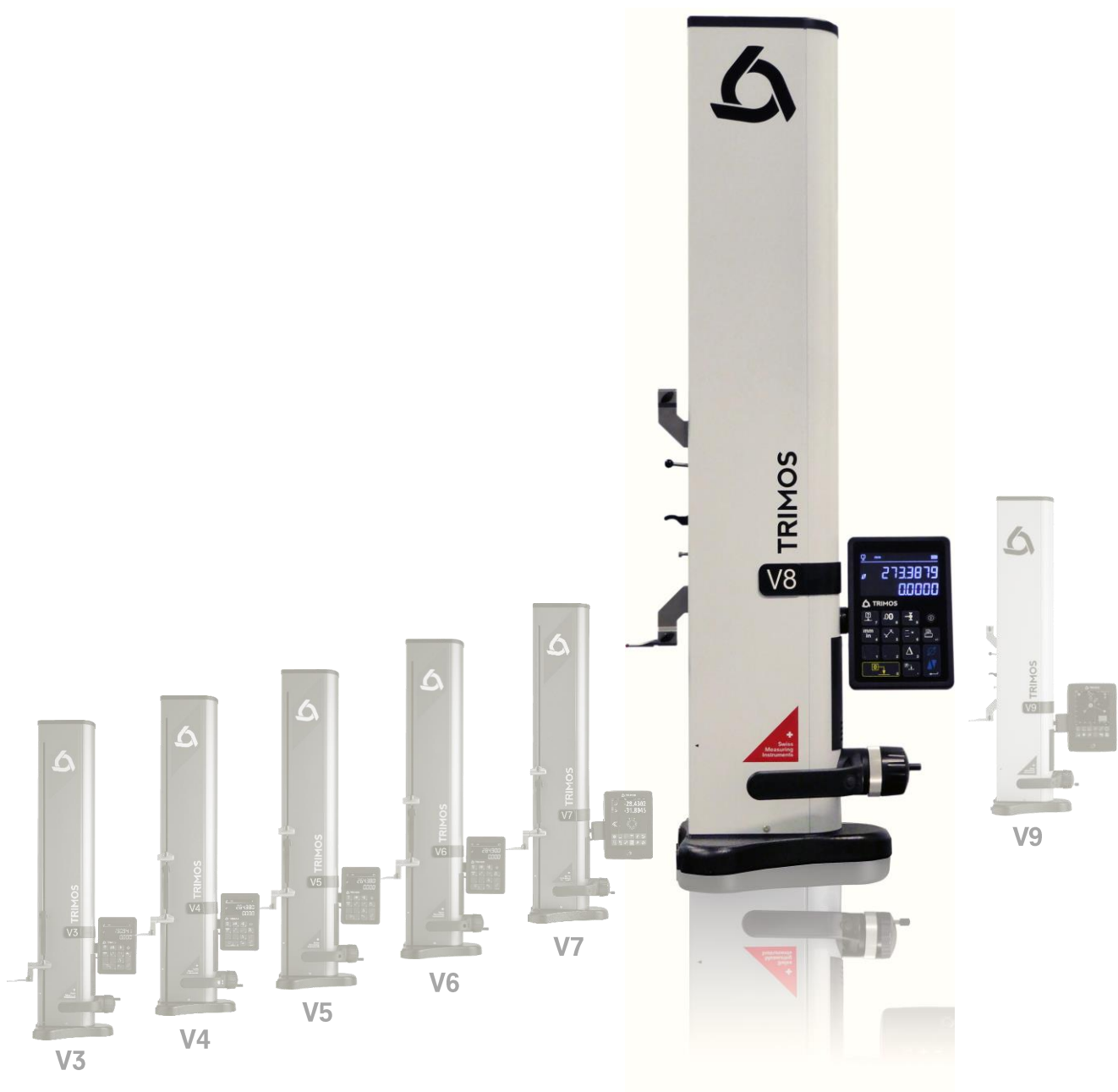


# V8

## Höhenmessgeräte mit Feinverstellung



# 1.

## PRÄSENTATION

Nach dem sehr erfolgreichen Start seiner neuen Höhenmessgeräte, hat Trimos ein neues Instrument in seiner Produkt-Familie entwickelt: das **V8**.

Der mechanische Aufbau und Lieferumfang der V8 sind identisch mit dem V9. Es teilt die Eigenschaften, die das V9-Modell so erfolgreich gemacht haben: Extreme Präzision und Wiederholbarkeit, hohe Auflösung und Schweizer Qualität. Die Spezifität des V8 ist der Handkurbel mit Feinverstellung. Trimos hat diese Feinverstellung entwickelt, um auf spezifische Anwendungen zu antworten, die eine Feineinstellung der Messeinsatzposition erfordern.

Das V8 garantiert, wie ihre Vorgänger, eine sehr einfache Bedienung mit grosser Robustheit, Flexibilität und extremer Präzision.

Die grosse 2-zeilige «Black Mask» - Anzeige der V8 bietet einen aussergewöhnlichen Kontrast bei allen Lichtverhältnissen. Das Display bietet Funktionen, die direkt zugänglich und mit Symbolen leicht verständlich sind.

- Messbereich von 400 bis 1100 mm
- Handkurbel mit Feinverstellung
- Manuelle Verstellung
- Aussergewöhnliche Präzision
- Grosse Auswahl an Zubehör
- Alle möglichen Einstellungen ohne Werkzeug
- Schnittstellen RS232, USB
- Drahtlose Datenübertragung (optional)



**A** : "Black Mask" Anzeige mit intuitiven Funktionen

**B** : Handkurbel mit Feinverstellung

**C** : Horizontales Verstellhandgriff mit Funktionstasten und Luftkissen

**D** : Zusätzlicher Messeinsatzhalter

**E** : Messeinsatz-Gewichtsausgleichs System

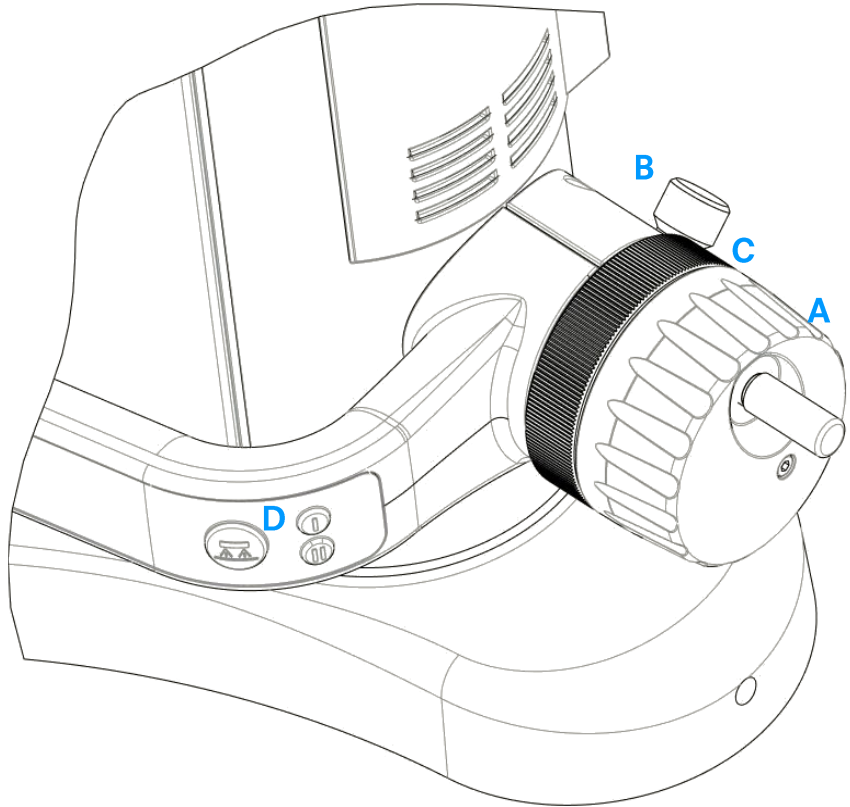
**F** : Austauschbarer Messeinsatz

**G** : Gusseiserner Sockel für optimale Standfestigkeit

# 2.

## FEINVERSTELLUNG

- A** Handrad für die Messschlittenverstellung
- B** Rändelknopf für die Feinverstellung
- C** Blockierring für die Feinverstellung
- D** Drucktaste für das Aktivieren der Luftkissenverschiebung und programmierbare Funktionstasten



# 3.

## TECHNISCHE DATEN

<b>V9</b>		<b>400</b>	<b>700</b>	<b>1100</b>
Messbereich	mm	406	710	1109
Mit zweitem Tasterhalter	mm	724	1028	1427
Fehlergrenzen, $B_{MPE}$	$\mu\text{m}$	$1.2 + L(\text{mm})/1000$		
Wiederholbarkeit, $R_{MPE}$ (2s)	$\mu\text{m}$	0.4 ( $\varnothing$ : 1)		
Winkligkeitsabweichung (frontal), $S_{MPE}$	$\mu\text{m}$	5	8	11
Max. Auflösung	mm	0.0001		
Messkraft	N	0.75 ÷ 1.5		
Autonomie	h	12		
Schnittstellen		USB / RS232 / Drahtlos		
Luftkissen		Ja		
Gewicht	kg	21	24	33

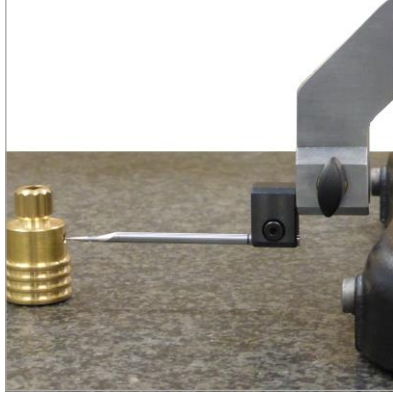
Die oben genannten Werte wurden gemäss ISO 13225 mit dem Standard-Messeinsatz (TA-MI-119) bestimmt.

# 4.

## ANWENDUNGEN UND FUNKTIONALITÄTEN



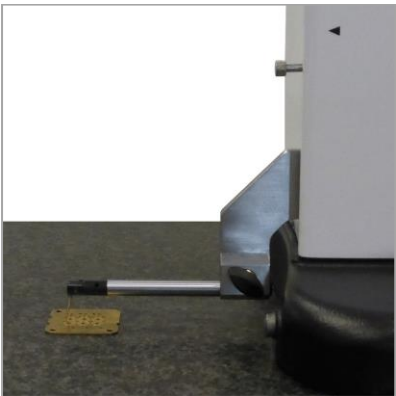
Feinverstellung:  
Genau Positionierung des  
Messschlittens für Applikationen  
mit Fühlhebelmessuhr



Messungen kleiner Durchmesser  
mit Messeinsatz Ø 4 mm



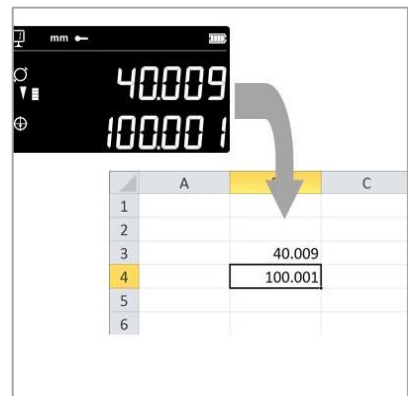
Rechtwinkligkeitsmessungen mit  
elektronischem Messtaster



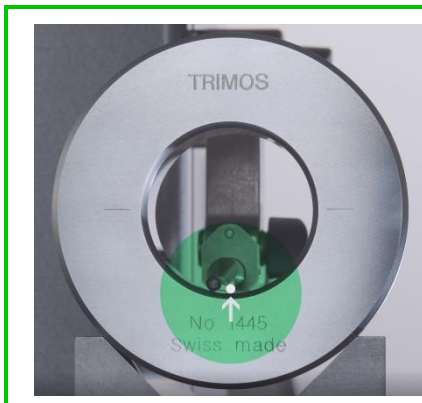
Höhenmessungen auf  
Uhrwerkplatten



Große Auswahl an Zubehörteilen  
für alle Messapplikationen



Datenübertragung via USB,  
RS232 oder Drahtlos



### SMART REVERSE:

#### Durchmessermessung schneller, genauer und einfacher

Die SmartReverse-Technologie ist das Ergebnis einer intensiven Zusammenarbeit zwischen Trimos-Anwendern und unserem Entwicklungsteam, um Durchmessermessungen zu optimieren. SmartReverse macht die Messung von Durchmessern sehr effizient, indem die Umkehrpunkte durch akustische und visuelle Signale klar angezeigt werden. Der Benutzer wird während der Messung von Durchmessern genau geführt, was einen signifikanten Gewinn an Geschwindigkeit und Zuverlässigkeit der Messung erzeugt.

