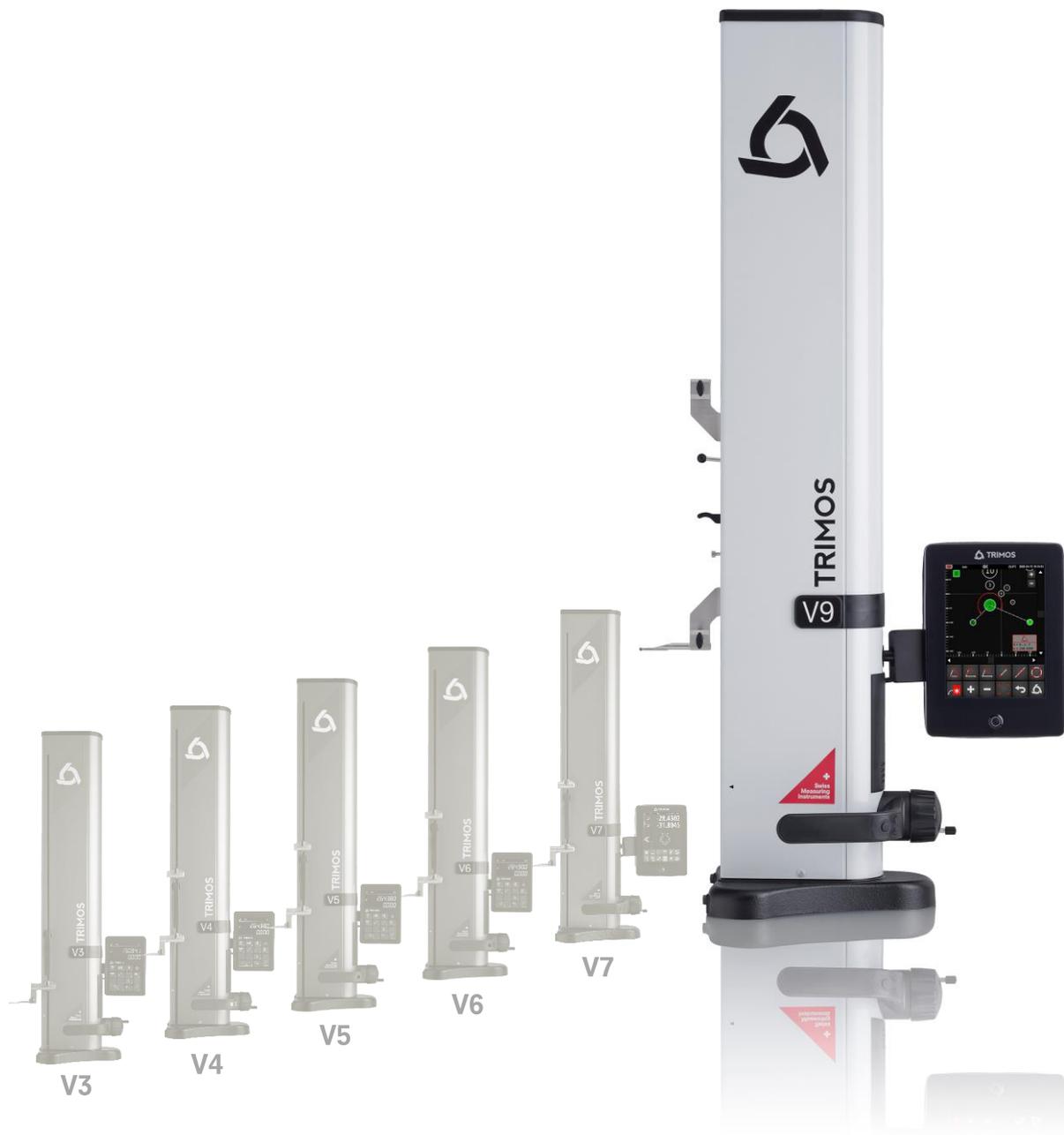


V9

Die ultimative Entwicklung der Höhenmessgeräte



1.

PRÄSENTATION

Das V9 wurde für anspruchvollste Benutzer entwickelt. Laboratorien und Produktionsbetriebe, für die Messzuverlässigkeit entscheidend ist, werden seinen ausserordentlichen Präzisionsgrad und die "Swiss Made"-Ausführung zu schätzen wissen.

Die messtechnische Leistungsfähigkeit war das wichtigste Entwicklungsziel dieses Höhenmessgerätes. Bei der Genauigkeit und Wiederholpräzision wurden keine Kompromisse eingegangen. Deshalb unterscheiden sich einige Konstruktionsdetails, insbesondere die Messeinsatzhalter, von anderen Modellen.

Die Anzeige, auf der Grundlage eines vollständig taktilen Bildschirms, bietet eine Benutzerfreundlichkeit, die noch nie auf einem vertikalen Messinstrument erreicht wurde. Die angezeigten Menüs und Funktionen respektieren eine sehr strenge Philosophie und Design. Dies erlaubt höchste Effizienz, auch bei komplexen Aufgaben, wie Programmierung, 2D-Modus, Winkelmessungen oder statistische Auswertung der Resultate.

Die V9 sind mit dem revolutionären Verstellhandrad ausgestattet, das es dem Benutzer erlaubt, entweder den manuellen oder den motorisierten Verstellmodus zu wählen.

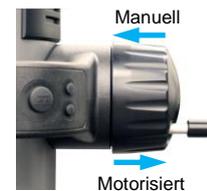
- Messbereich zwischen 400 und 1100 mm
- Ausserordentlicher Präzisionsgrad
- Elektronisch einstellbare Messkraft
- Manuelle oder motorisierte Verstellung
- 2D, Programmierung, Statistiken
- Grosse Auswahl an Zubehörteilen
- Alle Einstellungen ohne Werkzeug möglich
- Schnittstellen RS232, USB
- Drahtlose Datenübertragung (optional)



A : Einstellbarer Touchscreen mit intuitiven Funktionen



B : Verstellhandrad des Messschlittens. Manueller oder motorisierter Modus.



C : Horizontales Verstellhandgriff mit Funktionstasten und Luftkissen

D : Zusätzlicher Messeinsatzhalter

E : Messeinsatz-Gewichtsausgleichs System

F : Austauschbarer Messeinsatz

G : Gusseiserner Sockel für optimale Standfestigkeit

2.

ANZEIGE / SOFTWARE

Die Auswahl und Position der Symbole, wie auch die verwendeten Farben, erfüllen höchste ergonomische Standards. Das Resultat ist eine ausgewogene Benutzeroberfläche, die aussergewöhnliche Lesbarkeit und Benutzerfreundlichkeit bietet.

SEHR EINFACHE BENUTZEROBERFLÄCHE

AUSSERGEWÖHNLICHE LESBARKEIT

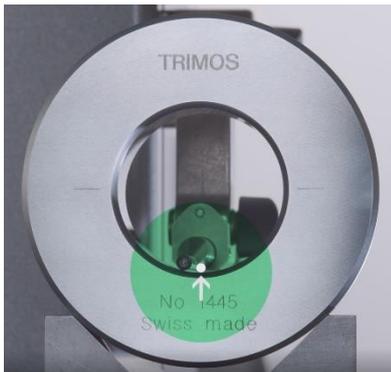
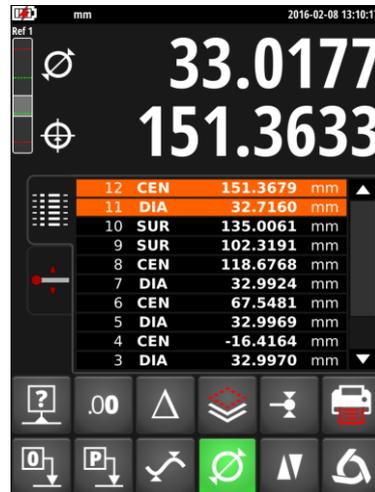
MESSUNG IM 2D-MODUS

MESSEQUENZEN

STATISTISCHE ANALYSE DER RESULTATE

INTEGRIERTE ONLINE-HILFE

TEMPERATURKOMPENSATION



SMART REVERSE:

Durchmessermessung schneller, genauer und einfacher

Die SmartReverse-Technologie ist das Ergebnis einer intensiven Zusammenarbeit zwischen Trimos-Anwendern und unserem Entwicklungsteam, um Durchmessermessungen zu optimieren. SmartReverse macht die Messung von Durchmessern sehr effizient, indem die Umkehrpunkte durch akustische und visuelle Signale klar angezeigt werden. Der Benutzer wird während der Messung von Durchmessern genau geführt, was einen signifikanten Gewinn an Geschwindigkeit und Zuverlässigkeit der Messung erzeugt.

3.

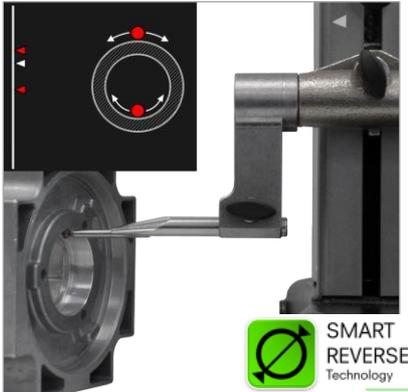
TECHNISCHE DATEN

| V9 | | 400 | 700 | 1100 |
|--|----|------------------------|------|------|
| Messbereich | mm | 406 | 710 | 1109 |
| Mit zweitem Tasterhalter | mm | 724 | 1028 | 1427 |
| Fehlergrenzen, B _{MPE} | µm | 1.2 + L(mm)/1000 | | |
| Wiederholbarkeit, R _{MPE} (2s) | µm | 0.4 (Ø: 1) | | |
| Winkligkeitsabweichung (frontal), S _{MPE} | µm | 5 | 8 | 11 |
| Max. Auflösung | mm | 0.0001 | | |
| Messkraft | N | 0.75 ÷ 1.5 | | |
| Autonomie | h | 12 | | |
| Schnittstellen | | USB / RS232 / Drahtlos | | |
| Luftkissen | | Ja | | |
| Gewicht | kg | 21 | 24 | 33 |

Die oben genannten Werte wurden gemäss ISO 13225 mit dem Standard-Messeinsatz (TA-MI-119) bestimmt.

4.

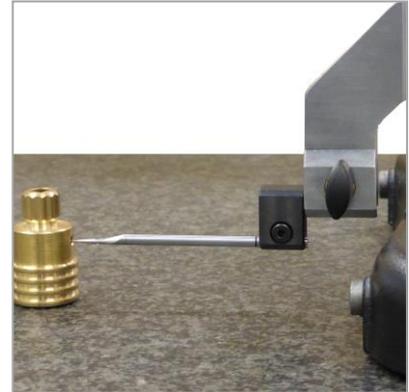
ANWENDUNGEN



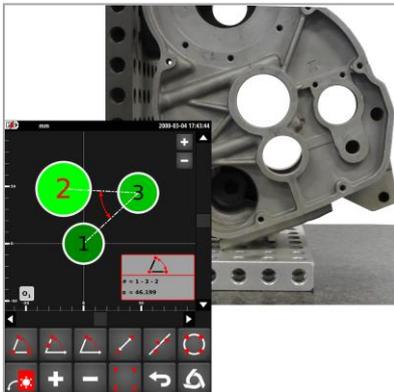
SMART REVERSE:
Durchmesser messung schneller,
genauer und einfacher



Höhenmessungen auf
Uhrwerkplatten



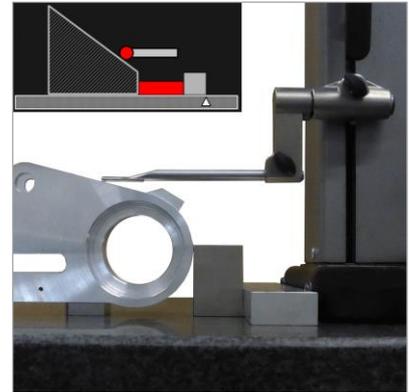
Messungen kleiner Durchmesser
mit Messeinsatz \varnothing 4 mm



Sehr einfache Messungen in 2
Koordinaten dank der grafischen
Benutzeroberfläche



Rechtwinkligkeitsmessungen mit
elektronischem Messtaster



Grafisch unterstützte Winkel- und
Konusmessungen



Mindest-Positionsmessung dank
der Konturverfolgung im
motorisierten Modus



Senden von Daten über USB,
RS232, Drahtlos oder Memory
Stick



Anzeige in jede Richtung
einstellbar

