

Horizon Setting HS6

Kalibrierung von Messmitteln mit variablen Maßen



1.

VORSTELLUNG

Horizon Setting ist das ideale Werkzeug zum Prüfen und Kalibrieren von Messmitteln mit variablen Maßen aber auch mit festen Maßen. Seine hohe Präzision und hochwertige Verarbeitung machen das Horizon Setting zu einem High End Messgerät, das sowohl in der Werkstatt als auch im Messraum eingesetzt werden kann. Es entspricht den modernen Ansprüchen im Fertigungsbereich.

Die neue Ausführung ist eine Weiterentwicklung des bereits bekannten Trimos Horizon Premium ausgestattet mit neuer Elektronik und innovativer Anzeige. Eine moderne, ergonomische Bauweise und die einfache Bedienung sorgen für optimale Messergebnisse und eine hohe Leistungsfähigkeit.

Trimos bietet eine umfassende Palette von Geräten mit einem direkten Messbereich von 500 mm bis 3000 mm. Der gesamte Messbereich steht somit ohne notwendige Neukalibrierung oder Einstellung eines Zwischenmaßes zur Verfügung. Die große Auswahl an leicht austauschbarem Zubehör vervollständigt den Anwendungsbereich und gewährleistet die richtige Positionierung der zu kalibrierenden Geräte.

- Lieferung inklusive zwei Messeinsätzen HPA-1
- Robuste Bauweise, ideal für den Einsatz in der Werkstatt
- Sehr einfache Bedienung
- Genaue und schnelle Prüfung
- Stromversorgung über Netzanschluss oder Batterie
- Messkraft 3N



Messkraft aktiviert :



Innenmessung 3N



Aussenmessung 3N

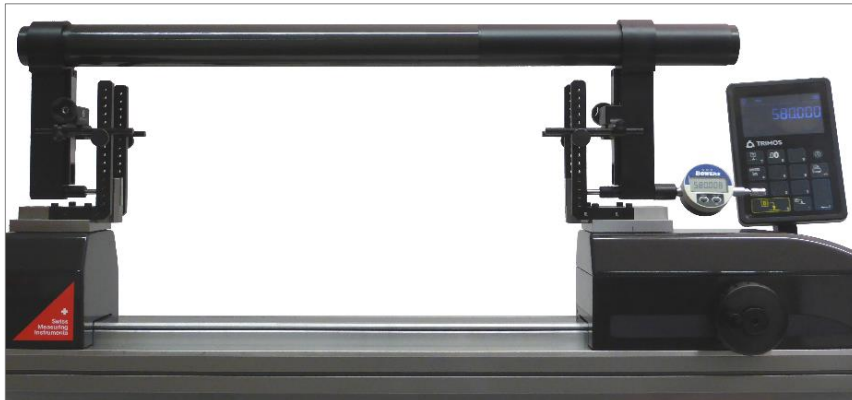
2.

BESONDERS GEEIGNET FÜR DIE KALIBRIERUNG VON

- 2-Punkt-Bohrungsmessgeräten
- 2-Punkt-Messschrauben für Innen- und Außenmessungen
- Messuhren
- Messschiebern
- Prüfen von Lehringen
- Prüfen von Lehrdornen
- Prüfen von Lehrdornen und Prüfstiften
- Prüfen von Gewinde-Lehrdornen
- Prüfen von Rachenlehren
- Prüfen von Fühlhebelmessgeräten
- Prüfen von Bügelmessschrauben

3.

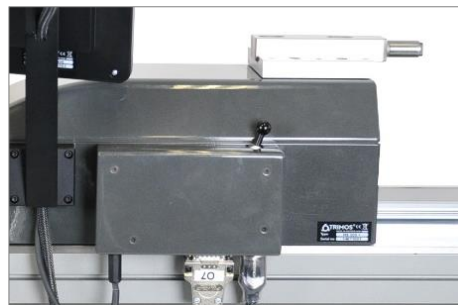
STÄRKEN



Einstellen einer Großen Lehre



Contrôle Prüfen von Lehringen



Blockierung des Messschlittens und Feinverstellung

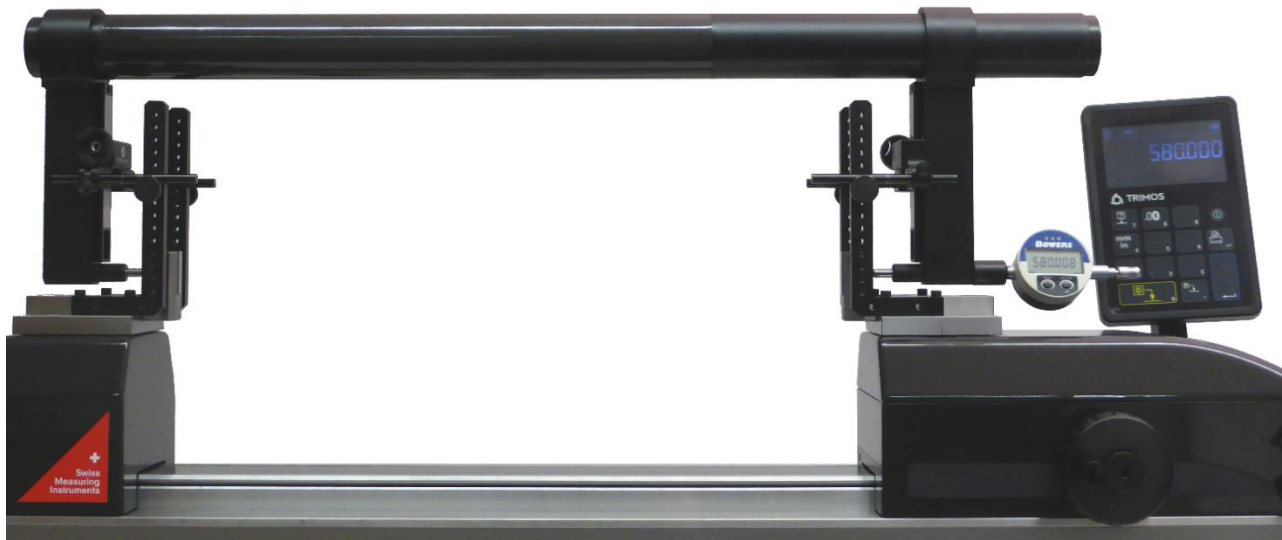
4.

TECHNISCHE DATEN

Horizon Settings HS6		HS6-500	HS6-1000	HS6-1500	HS6-2000	HS6-3000
Verkaufsnummer		700 216 10 51	700 216 20 51	700 216 30 51	700 216 40 51	700 216 60 51
Messbereich ¹⁾	mm	550	1050	1550	2050	3050
Fehlergrenzen ²⁾	µm	0.7 + L(mm) / 1000				
Wiederholbarkeit (2s) ²⁾	µm	0.2				
Auflösungen	mm	0.0001				
Max.Verstellgeschwindigkeit	mm/s	1500				
Messkraft	N	3 N				
Betriebstemperatur	°C	+10 - +40				
Erlaubte Luftfeuchtigkeit	%	30 - 80				
Gewicht	kg	94	123	152	181	239

5.

ANWENDUNGEN



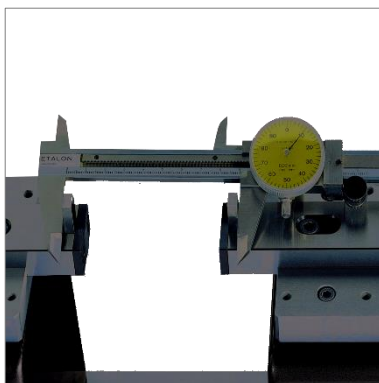
Einstellen einer Großen Lehre



Einstellen von 2-Punkt-
Vergleichsmessgeräten
(TEL5, TELMA7, TELMN7.2)



Prüfen großer
Bügelmessschrauben mit Halter
(TA-SU-313, TA-SU-309, TEL5)



Prüfen von Messschiebern
(TEL5.10)



Einstellen mit Halter von 2-
Punkt-Bohrungsmessgeräten
(TA-SU-313, TA-SU-318, TEL5)



Manuelles Prüfen großer
Bügelmessschrauben
(TEL5) (TEL11)



Manuelles Einstellen von 2-
Punkt-Bohrungsmessgeräten
(TA-SU-301, TEL5)



Prüfen von Lehringen (von 12mm bis 250mm)
(TA-SU-313, TA-MI-370, TA-SU-304)



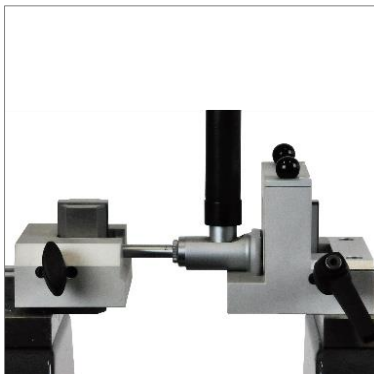
Prüfen von Gewinde-Lehrdornen (ab M100)
(TA-SU-313, TEL6, 3P/0.17-3.2/S6.5)



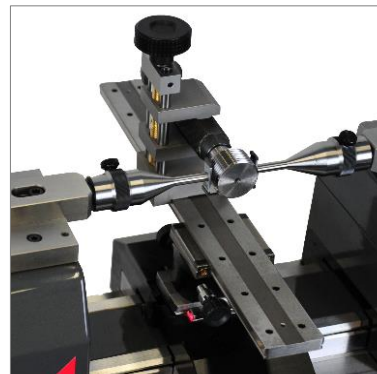
Prüfen und Einstellen von 2-Punkt-Innen-Vergleichsmessgeräten (TELMA7)



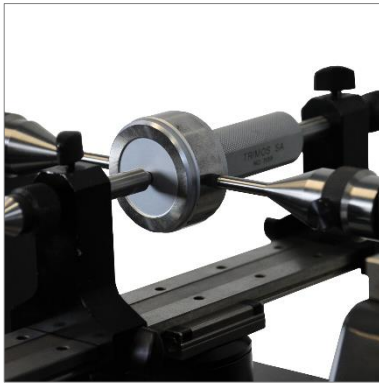
Prüfen von Messuhren und Feinzeigern (von 0-300mm)
(TEL 5CN)



2-Punkt-Bohrungsmessgeräten
(TA-SU-301, TEL5)



Prüfen von Gewinde-Lehrdornen (Bis 100m Ø, Länge 280mm)
(TEL6, 3P/ 0.17-3.2/ S6.5, LABC15)



Prüfen von Lehrdornen und
Prüfstiften
(bis $\varnothing$ 100mm, Länge 280mm)
(TULM6/L0.5, LABC15)



Prüfen von Messuhren und
Feinzeigern
(von 50mm) (TA-IH-301)



Prüfen von Lehrdornen und
Prüfstiften
(bis $\varnothing$ 100mm, Länge 280mm)
(TULM6/L0.5, LABC15)



Prüfen von Lehrdornen (grosser
als 100mm Durchmesser)
(TEL6, TA-SU-313, TULM6/L0.5,
TA-SU-304)



Prüfen von Fühlhebelmessgeräten
(TULM 15.1, TEL5)

